

## Technische Information

# ECO-POX 100      EP-Spezial-Grundierung

### Produkt:

2-Komponenten Spezial - Epoxidharz, mittelviskos, transparent, ungefüllt, VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei.

Universal-Grundierung für feuchte, verölte Beton Untergründe.

Permanente Feuchtigkeits- und Oelsperre.

### Eigenschaften:

- Für trockene, feuchte und verölte Untergründe
- Permanente Feuchtigkeitssperre
- Temperaturwechselbeständig
- Thermisch belastbar
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Haftgrundierung für Estriche auf kontaminierten Untergründen
- Physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

### Anwendung:

**ECO-POX 100** wird als Grundierung von feuchten, verölten Betonoberflächen eingesetzt, bei denen mit nachträglicher, rückseitiger Feuchteeinwirkung gerechnet werden muss.

**ECO-POX 100** ist entsprechend der TL/TP-BEL-EP der ZTV-BEL-B hinsichtlich Eigenschaften am Verbundkörper auf altem und jungem Beton geprüft. **ECO-POX 100** wird auch als Haftvermittler von Estrichen auf kontaminierten Untergründen eingesetzt. Durch eine spezielle chemische Kombination werden ausgezeichnete Haftfestigkeiten am Untergrund sowie zu den Folgeschichten ermöglicht. Die Oberfläche und die Zwischenschichten müssen immer mit getrocknetem Quarzsand abgestreut werden!

### Verbrauch:

2 x 0.40 – 0.50 kg / m<sup>2</sup>,

mit Zwischenabstreuung z.B. mit Quarzsand Ø 0.3 – 0.8 mm (ca. 0.50 – 1.00 kg / m<sup>2</sup>)

### Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser
- Alkalien
- Mineralöle
- Salzlösungen
- verdünnte Säuren
- Schmier-, Treib- und Flugkraftstoffe
- bei späterer rückwärtiger Durchfeuchtung

### Technische Werte:

Mischverhältnis	A : B = 100 : 50 nach Gewicht (2 : 1)
Dichte bei 23°C	ca. 1.08 g/cm <sup>3</sup>
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität bei 23°C	ca. 850 mPas ± 100
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	60 - 90 N/mm <sup>2</sup> (je nach Füllgrad)
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	> 30 N/mm <sup>2</sup>
Wasseraufnahme	< 1,0 %
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	> 80
Glasübergangstemperatur	> 50°C
Frühwasserbeständigkeit	nach 24 Stunden (23°C)
Verarbeitungszeit (8°C / 23°C / 30°C)	ca. 40 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.
Objekttemperatur	mindestens 8°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C bis 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 8 °C: 75 % (Taupunktabstand +3 °C) bei > 23 °C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit zum nächsten Arbeitsgang	8°C: min. 16 Std. / max. 36 Std. 23°C: min. 6 Std. / max. 24 Std. 30°C: min. 3 Std. / max. 12 Std.
(Quarzsand-Abstreuerung verlängert das Zeitfenster)	
Härtung begebar (8°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 12 Stunden / 6 Stunden.

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte.

### Spezifikationen:

Lieferformen	30 kg Gebinde 200 kg Fass (600 kg Fasskombination)
Lagerzeit	12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 – 25°C; Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

### Untergrundvorbereitung:

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z.B. Kugelstrahlen oder grob schleifen / fräsen vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Zementhaut, Staub, Öl, Fett → direkt auf der Oberfläche
- saugfähig
- Mindestabreissfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Betonrestfeuchte 6 % (Gew.) bis mattfeucht
- Bodentemperatur > 8°C

#### Verarbeitung:

Die auf min. 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren.

#### **Die erste Schicht muss immer ungefüllt aufgetragen werden.**

Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

#### **Bei kontaminierten Untergründen und als Haftgrundierung muss ECO-POX 100 mit einem Besen einmassiert werden.**

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist eine Grundierung mit nachfolgender Kratzspachtelung oder eine Spachtelgrundierung vorzunehmen. Die Grundierung wird mit einer Stahltraufel aufgetragen und mit einem Besen einmassiert. Die Kratzspachtelung (1:0.8 bis 1:1) und die Spachtelgrundierung (1:1 bis 1:2) werden mit getrocknetem, Quarzsand 0.1-0.3 mm gefüllt. Die Flächen werden immer leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0.3 – 0.8 mm (ca. 1.0 kg/m<sup>2</sup>) abgestreut. Vor und während dem Beschichten ist auf den Taupunkt (+3°C) zu achten.

Grundierung	0.40 – 0.50 kg / m <sup>2</sup>
Kratzspachtelung	1:0.8 bis 1:1 gefüllt mit getrocknetem Quarzsand 0.1 – 0.3 mm. Verbrauch: ca. 0.75 kg/m <sup>2</sup> Bindemittel zuzüglich getrocknetem Quarzsand

Feuchte und verölte Untergründe	Die Betonflächen können mattfeucht sein, dürfen aber keinen sichtbaren Wasserfilm bzw. Porenwasser aufweisen. Es muss immer ein 2. Arbeitsgang mit <b>ECO-POX 100</b> ausgeführt werden; ebenso bei nachträglicher, rückseitiger Feuchteeinwirkung.
---------------------------------	---

**ECO-POX 100;** 04.2023: Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher Ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

Eco Bautec & Design AG, Bahnhofstrasse 5a, 9306 Freidorf