



AB-ZEROPOX® 843 AS

2-K-EP-Antistatik-Beschichtung



Technische Information

Produkt:

2-Komponenten - Epoxidharz - Beschichtung, elektrostatisch ableitfähig, pigmentiert sehr emissionsarm

Eigenschaften:

- erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN 1081; DIN EN 61340-4-1
- selbstverlaufend
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- hohe Abriebfestigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

AB-ZEROPOX 843 AS ist eine sehr emissionsarme, elektrostatisch ableitfähige Industriebodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen. **AB-ZEROPOX 843 AS** wird als chemisch und mechanisch hochwertige und elektrostatisch ableitfähige Beschichtung für Lager- und Produktionsflächen sowie in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt. Es können **glatte** und **rutschhemmende** Oberflächen ausgeführt werden.

Erdableitwiderstand R_E : glatte Beschichtung 10^4 bis $10^6 \Omega$ / rutschhemmende Beschichtung $< 10^9 \Omega$

AB-ZEROPOX 843 AS wird im System mit der leitfähigen Zwischenschicht **AB-ZEROPOX 860 LS** auf den entsprechenden **AB-ZEROPOX** - Grundierungen / Spachtelungen eingesetzt und ist für den Einsatz in Aufenthaltsräumen, Büros, Laboren und in industriellen Bereichen mit hohen Anforderungen an die Raumluft entwickelt worden und erfüllt die strengsten Anforderungen hinsichtlich geringstmöglicher raumluftbelastender Emissionen.

Verbrauch:

Mindestens 2,0 - maximal 3,0 kg/m².

Beständigkeit:

- Wasser
- verdünnte Säuren und Laugen
- Salzlösungen
- Temperatur nass max. 40°C
- Lösemittel (bitte Rückfragen)
- siehe Beständigkeitstabelle
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur trocken kurzzeitig max. 60°C

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,60 g/cm ³
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 2500 mPa·s \pm 500
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm ²
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 80
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	45 N/mm ²
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	55 mg

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 60 Min. / ca. 45 Min. / ca. 25 Min.
Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 20 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 72 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	8 Tage / 6 Tage / 4 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen:

30 kg - Gebinde

Farbtöne:

kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage)

- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit:

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-ZEROPOX 803** porenfrei vorzubereiten.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % ist AB-ZEROPOX 810 einzusetzen.

Bitte Beratung einholen!

Als elektrisch leitfähige Zwischenschicht muss **AB-ZEROPOX 860 LS** gleichmäßig aufgetragen sein. Die Erdungskontakte vor dem Aufbringen von **AB-ZEROPOX 860 LS** mittels aufgespleißtem Kupferkabel herstellen. Dabei ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten. Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **Füllstoffe dürfen nicht eingemischt werden, da hierdurch die Leitfähigkeit negativ beeinflusst wird.**

AB-ZEROPOX 843 AS wird mit einem Zahnralpel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. **Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche, Entlüftung und Leitfähigkeit zu erzielen.** Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt-abstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:

AB-ZEROPOX 803, transparent

Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-ZEROPOX 803 + Quarzsand

Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zzgl. Quarzsand; **nicht** abstreuen!

Erdungskontakte (kein Raster):

Erdungskontakte im Radius von ca. 10 m installieren und durch einen Elektriker anschließen lassen.

Leitschicht:

AB-ZEROPOX 860 LS, schwarz

Verbrauch: ca. 100 - max. 130 g/m².

Beschichtung:

AB-ZEROPOX 843 AS, kieselgrau

Verbrauch: ca. 2,0 - max. 3,0 kg/m².

Rutschhemmendes System:

Grundierung, Kratzspachtelung, Erdung und Leitschicht wie vorstehend, dann:

Beschichtung:

AB-ZEROPOX 843 AS, kieselgrau

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² abstreuen mit Siliciumcarbid (4 kg/m²), bevorzugt **F36**.

Deckbeschichtung:

AB-ZEROPOX 843 AS, kieselgrau

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m².

Rutschhemmung ca. R11

Achtung!

Bei einer Überarbeitung / erneuter Beschichtung ist keine Ableitfähigkeit mehr vorhanden! Bitte Rücksprache.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Reinigung

Die Oberfläche mit neutralen oder leicht alkalischen (pH-Wert 7 - < 10) Profi-Reinigungsmitteln, die keinen Pflegefilm bilden, manuell oder maschinell behandeln. Der Reinigungsablauf sollte mit dem Reinigungsunternehmen festgelegt werden.

5. Chemikalienbeständigkeit

Ameisensäure 2 %	beständig
Ameisensäure 5 %	kurzzeitig
Ammoniak 5 %	beständig
Benzin / Super	beständig
Borsäure 4 %	beständig
Chlorlauge 6 %	beständig
Dest. Wasser	beständig
Essigsäure 5 %	beständig
Essigsäure 10 %	kurzzeitig
Formaldehyd 37 %	beständig
Gerbsäurelösung	beständig
Kochsalzlösung	beständig
Methylenchlorid	unbeständig
Milchsäure 10 %	beständig
Natronlauge 50 %	beständig
Phosphorsäure 25 %	beständig
Salpetersäure 10 %	beständig
Salzsäure 30 %	kurzzeitig
Schwefelsäure 40 %	kurzzeitig
Xylol	kurzzeitig
Zitronensäure < 10 %	beständig
Prüfdauer 3 Monate	bei 20°C;
	Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

6. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung

25 kg Komponente A

5 kg Komponente B

7. Schutzmaßnahmen

GISCODE: RE30

Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille, Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahren-hinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

8. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.