



AB-Polymerchemie GmbH
Tjückkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de

EP - ESD - Beschichtung 846 ESD

Systembeispiel-Nr. 06.01a

Epoxidharz - ESD - Beschichtung entsprechend der DIN EN 61340-5-1

Anwendungsbereiche: ESD - Schutzbereiche (EPA's); optional mit erhöhter Trittsicherheit

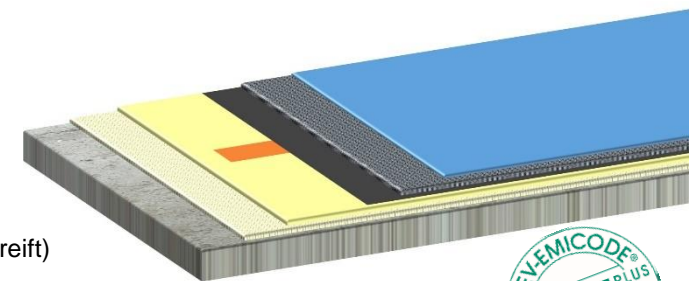
Prüfung: Die **ESD - Richtlinien (walkingtest)** werden bei einer relativen Luftfeuchte **12 ± 3 %** erfüllt.

Nutzung: Bis mittelschwere Belastung (Fußgänger, Roll- / Hubwagen, 4-Rad-Gabelstapler / gummibereift)

Systemschichtdicke: ca. 3 mm

Untergrund: Beton bzw. Estrich (die Restfeuchte ist nachzuweisen)

Bitte beachten Sie ergänzend die jeweiligen Technischen Informationen in der letzten Fassung.



Systemaufbau:	Restfeuchte:	Beschreibung / Produktbezeichnung:	Verbrauch ca.:
<u>Vorbereitung:</u>		Untergrund mit staubfreien Verfahren (z. B. Kugelstrahlen) fachgerecht vorbereiten. Die einschlägigen Richtlinien sind zu beachten. Mindestabreißfestigkeit nach der Untergrundvorbehandlung: 1,5 N/mm².	
<u>Grundierung:</u>	max. 6 %	2-K- Epoxidharz - Bindemittel, lizenziert gemäß EMICODE® EC 1^{PLUS} AB-ZEROPOX® 810 (geprüft gegen rückseitige Feuchteeinwirkung).	0,5 kg/m²
<u>Absandung:</u>		Definierte / gleichmäßige Absandung mit feuergetrocknetem Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm.	0,5 kg/m² Quarzsand
<u>Glattspachtelung:</u>		2-K- Epoxidharz - Bindemittel, lizenziert gemäß EMICODE® EC 1^{PLUS} AB-ZEROPOX® 810 (geprüft gegen rückseitige Feuchteeinwirkung) ca. 1 : 1 gefüllt mit feuergetrocknetem Quarzsand (Spezialsieblinie), nicht abstreuen! Nach Aushärtung sorgfältig überschleifen und reinigen.	0,8 - 1,0 kg/m² zzgl. Spezialsieblinie
<u>Erdungskontakte:</u>		Erdungskontaktstellen mit aufgespleißtem Kupferband im Radius von ca. 10 Metern (auf eine gründliche Befestigung und dauerhaften Halt achten!). Der Anschluss an Erde sollte durch einen Elektriker erfolgen.	
<u>Leitschicht:</u>		2-K- Epoxidharz - Leitlack, lizenziert gemäß EMICODE® EC 1^{PLUS} , wässrig, elektrisch leitfähig AB-ZEROPOX® 860 LS , schwarz.	100 - max. 130 g/m² zzgl. 10 % Wasser
<u>Prüfung:</u>		Nach Aushärtung der Leitschicht sollten die spezifizierten elektrischen Eigenschaften durch einen ESD - Fachmann gemessen und protokolliert werden!	
<u>ESD - Beschichtung:</u>		2-K- Epoxidharz - ESD - Verlaufbeschichtung, lizenziert gemäß EMICODE® EC 1^{PLUS} , salzfrei , zähhart AB-ZEROPOX® 846 ESD-N , ESD-hellgrau - glänzend .	1,8 kg/m²
OPTIONAL! mit erhöhter Trittsicherheit		Gründliches Anschleifen der ESD - Beschichtung. Die Oberfläche sorgfältig anschleifen, staubfrei nassreinigen, trocknen und anschließend versiegeln.	
<u>ESD - Struktursiegel (optional):</u>		2-K- Epoxidharz - ESD - Struktursiegel, lizenziert gemäß EMICODE® EC 1^{PLUS} , salzfrei , zähhart AB-ZEROPOX® 883 ESD , ESD-hellgrau - strukturglänzend .	150 - max. 200 g/m²
<u>Prüfung:</u>		Nach Aushärtung der Beschichtung sollten die spezifizierten elektrischen Eigenschaften durch einen ESD - Fachmann gemessen und protokolliert werden!	

Hinweise: Möbel bzw. schwere Gegenstände sind mit geeigneten Gleitern zu versehen. Bei Bürostühlen mit Laufrollen oder Möbeln / Stühlen mit geringer Auflagefläche (hohe Druckpunktbelastung) ist der Einsatz einer Bodenschutzmatte bzw. Unterlage (z. B. Polycarbonat-Schutzmatten) erforderlich. Vermeintlich harmlose Stoffe oder Gegenstände, wie Reifen, Gummimatten, Fußabtreter, Fußmatten (enthalten Weichmacher / Alterungsschutzmittel) und Substanzen mit Farbstoffanteil, wie z. B. Jod, Blut, rostige Nägel oder Birkenblätter können zu einer Verfärbung der Oberfläche führen (bitte Beratung einholen!).