



AB-Polymerchemie GmbH  
Tjüchkampstraße 21 - 24  
D - 26605 Aurich  
info@ab-polymerchemie.de  
www.ab-polymerchemie.de

# EP - ESD - Beschichtung 846 ESD

## Systembeispiel-Nr. 06.01a

Epoxidharz - ESD - Beschichtung entsprechend der DIN EN 61340-5-1

Anwendungsbereiche: ESD - Schutzbereiche (EPA's); optional mit erhöhter Trittsicherheit

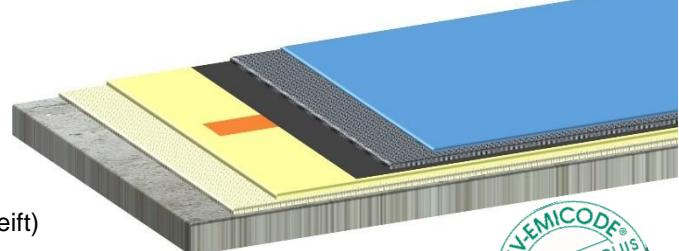
Prüfung: Die **ESD - Richtlinien (walkingtest)** werden bei einer relativen Luftfeuchte **12 ± 3 %** erfüllt.

Nutzung: Bis mittelschwere Belastung (Fußgänger, Roll- / Hubwagen, 4-Rad-Gabelstapler / gummibereift)

Systembeschichtdicke: ca. 3 mm

Untergrund: Beton bzw. Estrich (die Restfeuchte ist nachzuweisen)

Bitte beachten Sie ergänzend die jeweiligen Technischen Informationen in der letzten Fassung.



Systemaufbau:	Restfeuchte:	Beschreibung / Produktbezeichnung:	Verbrauch ca.:
<u>Vorbereitung:</u>		Untergrund mit staubfreien Verfahren (z. B. Kugelstrahlen) fachgerecht vorbereiten. Die einschlägigen Richtlinien sind zu beachten. Mindestabreißfestigkeit nach der Untergrundvorbehandlung: 1,5 N/mm <sup>2</sup> .	
<u>Grundierung:</u>	max. 6 %	2-K- Epoxidharz - Bindemittel, lizenziert gemäß <b>EMICODE® EC 1 PLUS</b> <b>AB-ZEROPOX® 810</b> (geprüft gegen rückseitige Feuchteeinwirkung).	0,5 kg/m <sup>2</sup>
<u>Absandung:</u>		Definierte / gleichmäßige Absandung mit feuergetrocknetem Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm.	0,5 kg/m <sup>2</sup> Quarzsand
<u>Glattspachtelung:</u>		2-K- Epoxidharz - Bindemittel, lizenziert gemäß <b>EMICODE® EC 1 PLUS</b> <b>AB-ZEROPOX® 810</b> (geprüft gegen rückseitige Feuchteeinwirkung) ca. 1 : 1 gefüllt mit feuergetrocknetem Quarzsand (Spezialsieblinie), <u>nicht</u> abstreuen! Nach Aushärtung sorgfältig überschleifen und reinigen.	0,8 - 1,0 kg/m <sup>2</sup> zzgl. Spezialsieblinie
<u>Erdungskontakte:</u>		Erdungskontaktstellen mit aufgespleißtem Kupferband im Radius von ca. 10 Metern (auf eine gründliche Befestigung und dauerhaften Halt achten!). Der Anschluss an Erde sollte durch einen Elektriker erfolgen.	
<u>Leitschicht:</u>		2-K- Epoxidharz - Leitlack, lizenziert gemäß <b>EMICODE® EC 1 PLUS</b> , wässrig, elektrisch leitfähig <b>AB-ZEROPOX® 860 LS</b> , schwarz.	100 - max. 130 g/m <sup>2</sup> zzgl. 10 % Wasser
<u>Prüfung:</u>		<b>Nach Aushärtung der Leitschicht sollten die spezifizierten elektrischen Eigenschaften durch einen ESD - Fachmann gemessen und protokolliert werden!</b>	
<u>ESD - Beschichtung:</u>		2-K- Epoxidharz - ESD - Verlaufbeschichtung, lizenziert gemäß <b>EMICODE® EC 1 PLUS</b> , <u>salzfrei</u> , zähhart <b>AB-ZEROPOX® 846 ESD-N</b> , ESD-hellgrau - <u>glänzend</u> .	1,8 kg/m <sup>2</sup>
<b>OPTIONAL!</b> mit erhöhter Trittsicherheit		Gründliches Anschleifen der ESD - Beschichtung. Die Oberfläche sorgfältig anschleifen, staubfrei nassreinigen, trocknen und anschließend versiegeln.	
<u>ESD - Struktursiegel (optional):</u>		2-K- Epoxidharz - ESD - Struktursiegel, lizenziert gemäß <b>EMICODE® EC 1 PLUS</b> , <u>salzfrei</u> , zähhart <b>AB-ZEROPOX® 883 ESD</b> , ESD-hellgrau - <u>strukturglänzend</u> .	150 - max. 200 g/m <sup>2</sup>
<u>Prüfung:</u>		<b>Nach Aushärtung der Beschichtung sollten die spezifizierten elektrischen Eigenschaften durch einen ESD - Fachmann gemessen und protokolliert werden!</b>	

**Hinweise:** Möbel bzw. schwere Gegenstände sind mit geeigneten Gleitern zu versehen. Bei Bürostühlen mit Laufrollen oder Möbeln / Stühlen mit geringer Auflagefläche (hohe Druckpunktbelastung) ist der Einsatz einer Bodenschutzmatte bzw. Unterlage (z. B. Polycarbonat-Schutzmatten) erforderlich. Vermeintlich harmlose Stoffe oder Gegenstände, wie Reifen, Gummimatten, Fußabtreter, Fußmatten (enthalten Weichmacher / Alterungsschutzmittel) und Substanzen mit Farbstoffanteil, wie z. B. Jod, Blut, rostige Nägel oder Birkenblätter können zu einer Verfärbung der Oberfläche führen (bitte Beratung einholen!).