



AB-ZEROPUR® 828

2-K-PU-Gel / Porenverschluss

Technische Information

Produkt:	2-Komponenten - Polyurethan - Gel für waagerechte Flächen, thixotrop, transparent VOC < 1 %																			
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">Gel für Quarzkies - BelägeUV - beständigtransparent - klarthixotrop																			
Anwendung:	<p>AB-ZEROPUR 828 ist ein spezielles, transparentes, thixotropes Polyurethan - Gel zum Abporen, das für Profis entwickelt wurde. AB-ZEROPUR 828 wird als Porenverschluss für waagerechte Flächen eingesetzt und ist sowohl für Quarzsand - Gemische als auch Quarzkies - Beläge geeignet. Vor Anwendung bitten wir um Rücksprache.</p>																			
<p>Wichtiger Hinweis! Niedrigere und höhere Temperaturen haben starken Einfluss auf die Viskosität / Verarbeitung!</p>																				
Verbrauch:	600 - 1500 g/m², abhängig von der Korngröße und Anwendung.																			
Beständigkeit:	<ul style="list-style-type: none">Wasser / AbwasserAlkalienMineralöleTemperatur nass max. 40°CSalzlösungenverdünnte SäurenSchmier- und TreibstoffeTemperatur nass kurzzeitig max. 60°C																			
Technische Kennwerte:	<table border="1"><tr><td>Mischungsverhältnis A : B</td><td>100 : 90 nach Gewicht</td></tr><tr><td>Dichte (23°C)</td><td>ca. 1,10 g/cm³</td></tr><tr><td>Volumenfestkörper</td><td>ca. 100 %</td></tr><tr><td>Viskosität (23°C)</td><td>thixotrop</td></tr><tr><td>Frühwasserbeständigkeit</td><td>nach 3 Stunden (23°C)</td></tr></table>		Mischungsverhältnis A : B	100 : 90 nach Gewicht	Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm³	Volumenfestkörper	ca. 100 %	Viskosität (23°C)	thixotrop	Frühwasserbeständigkeit	nach 3 Stunden (23°C)								
Mischungsverhältnis A : B	100 : 90 nach Gewicht																			
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm³																			
Volumenfestkörper	ca. 100 %																			
Viskosität (23°C)	thixotrop																			
Frühwasserbeständigkeit	nach 3 Stunden (23°C)																			
Daten zur Verarbeitung:	<table border="1"><tr><td>Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)</td><td>ca. 30 Min. / ca. 15 Min. / ca. 10 Min.</td></tr><tr><td>Objekttemperatur</td><td>mindestens 15°C bis maximal 25°C</td></tr><tr><td>Materialtemperatur</td><td>15°C - 25°C</td></tr><tr><td>Maximale relative Luftfeuchtigkeit</td><td>bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)</td></tr><tr><td>Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuung verlängert das Zeitfenster)</td><td>15°C: min. 3 Std. max. 24 Std. 23°C: min. 2 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 1 Std. max. 12 Std.</td></tr><tr><td>Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)</td><td>4 Stunden / 3 Stunden / 2 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung mechanisch belastbar (6°C / 23°C / 30°C)</td><td>36 Stunden / 24 Stunden / 12 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung chemisch belastbar (6°C / 23°C / 30°C)</td><td>4 Tage / 3 Tage / 2 Tage</td></tr><tr><td colspan="2">Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen</td></tr></table>		Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 30 Min. / ca. 15 Min. / ca. 10 Min.	Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 25°C	Materialtemperatur	15°C - 25°C	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)	Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuung verlängert das Zeitfenster)	15°C: min. 3 Std. max. 24 Std. 23°C: min. 2 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 1 Std. max. 12 Std.	Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	4 Stunden / 3 Stunden / 2 Stunden	Härtung mechanisch belastbar (6°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 12 Stunden	Härtung chemisch belastbar (6°C / 23°C / 30°C)	4 Tage / 3 Tage / 2 Tage	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	
Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 30 Min. / ca. 15 Min. / ca. 10 Min.																			
Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 25°C																			
Materialtemperatur	15°C - 25°C																			
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)																			
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuung verlängert das Zeitfenster)	15°C: min. 3 Std. max. 24 Std. 23°C: min. 2 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 1 Std. max. 12 Std.																			
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	4 Stunden / 3 Stunden / 2 Stunden																			
Härtung mechanisch belastbar (6°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 12 Stunden																			
Härtung chemisch belastbar (6°C / 23°C / 30°C)	4 Tage / 3 Tage / 2 Tage																			
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen																				
Lieferformen:	3,5 kg - Gebinde																			
Farbtöne:	transparent - klar																			
Lagerzeit:	6 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.																			

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-ZEROPOX 803** porenfrei vorzubereiten.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % ist AB-ZEROPOX 810 einzusetzen.

Bitte Beratung einholen!

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

Auf dem vorbehandelten Untergrund wird der Quarzkies - Belag bestehend aus **AB-ZEROPUR 872** und Colorsand im entsprechenden Verhältnis hergestellt und mit der Traufel aufgebracht.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-ZEROPUR 828** wird als Porenverschluss für Quarzkies - Beläge auf waagerechten Flächen eingesetzt.

AB-ZEROPUR 828 wird mit einem Gummirakel stramm über die Oberfläche abgezogen und mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Verbräuche pro m².

AB-ZEROPUR 828 kann vielfältig eingesetzt werden. Folgend die zur Zeit häufigste Anwendung:

Porenverschluss für Quarzkies:

AB-ZEROPUR 828, transparent.

Verbrauch: ca. 600 - 1500 g/m², abhängig von der Korngröße und Anwendung.

Doppelbeschichtungen (nass in nass) sind auf jeden Fall zu vermeiden, da dieses zu Glanzstellen führt.

4. Lieferformen

3,5 kg - Arbeitspackung

1,84 kg Komponente A

1,66 kg Komponente B

5. Schutzmaßnahmen

GISCODE: PU60

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

6. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.