

Technische Information



AB-ZEROPOX® 8068

2-K-EP-Dekor-Gießharz

**Produkt:**

2-Komponenten - Epoxidharz, niedrigviskos, transparent, ungefüllt
sehr emissionsarm, benzylalkohol- und nonylphenolfrei

Eigenschaften:

- Vergussharz für dickschichtige Anwendungen
- sehr geringe Vergilbungsneigung
- niedrigviskos
- transparent / glänzend aushärtend
- sehr lange offene Zeit
- sehr langsam aushärtend
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

AB-ZEROPOX 8068 ist ein sehr emissionsarmes, langsam aushärtendes Gießharz für dickschichtige, dekorative Anwendungen und weist, nach heutigem Stand der Technik, eine für Epoxidharzprodukte sehr gute Farbtonkonstanz auf. Dieses Bindemittel wurde speziell für Profis entwickelt und weist eine lange offene Zeit auf.

Hinweis:

Um eine einwandfreie Aushärtung und gute Entlüftung zu erzielen, sind Verarbeitungs-, Objekt- und Materialtemperaturen $\geq 15^{\circ}\text{C}$ notwendig. Die maximale Schichtdicke in einem Arbeitsgang beträgt bis zu 10 cm. Höhere Schichtdicken bitte in mehreren Arbeitsgängen gießen (siehe maximale Gießdicke).

Verbrauch:

Je nach Anwendung.

Beständigkeit:

- Wasser
- verdünnte Alkalien
- Salzlösungen
- verdünnte Säuren
- nicht für Nassbereiche geeignet

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 33,33 nach Gewicht (3 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm ³
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 200 mPa·s \pm 50
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 80 (Endhärte)
Frühwasserbeständigkeit	nach 48 Stunden (23°C)

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 4 Stunden
Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 25°C
Materialtemperatur	$15^{\circ}\text{C} - 25^{\circ}\text{C}$
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 15°C : 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei $> 23^{\circ}\text{C}$: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang	23°C : min. 48 Std. max. 72 Std.
Härtung begehbar (23°C)	72 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (23°C)	5 Tage
Härtung chemisch belastbar (23°C)	7 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen:

25 kg - Gebinde

Farbtöne:

farblos

Lagerzeit:

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei $15 - 25^{\circ}\text{C}$. Temperaturen $< 10^{\circ}\text{C}$ können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Die zu vergießende Fläche muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein. Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. **Das Einröhren von Luft ist unbedingt zu minimieren.** Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen bzw. den Verguss vornehmen (abhängig von der Anwendung in mehreren Arbeitsgängen gießen). Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt-abstand (+3°C) zu achten.

Für eine erfolgreiche Verarbeitung von **AB-ZEROPOX 8068** ist die Kontrolle der Exothermie ein entscheidender Einflussfaktor. In Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur, des Volumens des vergossenen Harzes sowie der Gießdicke / Vergussgeometrie variieren die Aushärtungsgeschwindigkeit und die freiwerdende Reaktionswärme stark. Unter ungünstigen Bedingungen (z. B. zu hohe Raumtemperatur für einen definierten Verguss mit daraus folgender zu starker lokaler Exothermie) kann das ausgehärtete Harz gelblich sein und Streifen auf der Oberfläche aufweisen. Die maximale Gießdicke ist abhängig von den vorliegenden Bedingungen objektbezogen vorab abzuschätzen bzw. zu ermitteln. Nach dem Vergießen und kurzen Ruhens des Materials können, falls erforderlich, verbliebene Blasen mit einem Heißluftgebläse entfernt werden (Oberfläche aus ca. 15 cm Entfernung abblasen).

Maximale Gießdicke (Becher Ø 12 cm)

Raumtemperatur	Gießdicke
< 20°C	ca. 10 cm
21°C	ca. 7 cm
23°C	ca. 5 cm
25°C	ca. 3 cm

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekttemperaturen von 15 - 25°C.

AB-ZEROPOX 8068, transparent

Verbrauch: mindestens 2 kg/m², objektabhängig.

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.

Wichtige Hinweise:

Bei mechanischen Beschädigungen kann es zu einer Verstrichung der Oberfläche in Form von hellen Kratzern kommen.

Kontinuierliche Einwirkung von UV-Strahlung kann eine Farbtonveränderung hervorrufen. Dauerhafte Belastungstemperaturen > 40°C können ebenfalls zu einer Farbtonveränderung führen.

4. Chemikalienbeständigkeit

Wir empfehlen einen Beständigkeitstest, abgestellt auf die jeweilige Anforderung.

5. Lieferformen

25 kg - Arbeitspackung

18,75 kg Komponente A

6,25 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

GISCODE: RE30

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-ZEROPOX 8068; 1.01/09.02.21. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24

D - 26605 Aurich

Tel.: +49 (0)4941 - 604360

Fax.: +49 (0)4941 - 6043643

info@ab-polymerchemie.de

www.ab-polymerchemie.de