

## Technische Information



## AB-POX® 016

2-K-EP-Füllgrund

**Produkt:** 2-Komponenten - Epoxidharz, mittelviskos, farblos  
VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei

**Eigenschaften:**

- Grundier- / Egalisierspachtel
- vergilbend
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

**Anwendung:** **AB-POX 016** ist ein besonders wirtschaftlicher Epoxidharz - Füllgrund und wird als Grundierung und Egalisierspachtelung auf mineralischen Untergründen eingesetzt wird. **AB-POX 016** weist sehr gute Haftungs- und Benetzungseigenschaften auf.

**Verbrauch:** ca. 400 - 500 g/m<sup>2</sup> als Grundierung, immer abstreuen mit Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Beständigkeit:**

- Wasser / Abwasser
- Alkalien
- Mineralöle
- Temperatur trocken max. 80°C
- Salzlösungen
- verdünnte Säuren
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur nass kurzzeitig max. 60°C

### Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,50 g/cm <sup>3</sup>
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 650 mPa·s ± 150
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	60 - 90 N/mm <sup>2</sup> (je nach Füllgrad)
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 N/mm <sup>2</sup>
Wasseraufnahme	< 1,5 %
Frühwasserbeständigkeit	nach 24 Stunden (23°C)

### Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (10°C / 23°C / 30°C)	ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 20 Min.
Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 10°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuerung verlängert das Zeitfenster)	10°C: min. 24 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 12 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 6 Std. max. 24 Std.
Härtung begehbar (10°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 16 Stunden / 12 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden
Härtung chemisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 4 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

**Lieferformen:** 30 kg - Gebinde

**Farbtöne:** farblos

**Lagerzeit:** 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

## 1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

### Mindestanforderungen:

- frei von Schlamm, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

**Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattsfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!** Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

## 2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist eine Grundierung mit nachfolgender Egalisierspachtelung oder eine Spachtelgrundierung vorzunehmen. Die Grundierung ist mit einem Gummirakel aufzutragen und wird anschließend mit einem Farbbroller intensiv in den Untergrund eingearbeitet. Die Egalisierspachtelung wird aus **AB-POX 016** und getrocknetem, temperierten Quarzsand im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht (1 : 0,3 bis 1 : 0,7) hergestellt und mit der Traufel oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht. Die Flächen werden grundsätzlich leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>) abgestreut. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt- abstand (+3°C) zu achten.

**Grundierung:** ca. 400 - 500 g/m<sup>2</sup>.

**Spachtelung:** ca. 1 : 0,3 bis 1 : 0,7 gefüllt mit getrocknetem Quarzsand Ø 0,1 - 0,3 mm.

Verbrauch: ca. 1 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel zuzüglich getrocknetem Quarzsand.

## 3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m<sup>2</sup>.

**AB-POX 016** kann vielfältig eingesetzt werden. Folgend die zur Zeit häufigsten Anwendungen:

### Grundierung / Egalisierspachtelung:

**AB-POX 016** wird als Grundierung mit ca. 400 - 500 g/m<sup>2</sup> aufgebracht und anschließend leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>) abgestreut. Je nach Beschaffenheit der Unterlage wird zusätzlich eine Egalisierspachtelung (bis max. 1 : 0,7 füllbar mit geeignetem Quarzsand) mit **AB-POX 016** durchgeführt und leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>) abgestreut. Nach der Aushärtung kann die Oberfläche mit allen **AB-POX-** und **AB-PUR -** Systemen überarbeitet werden.

### **Hinweis:**

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

## 4. Chemikalienbeständigkeit

Wir empfehlen einen Beständigkeitstest, abgestellt auf die jeweilige Anforderung.

## 5. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung

25 kg Komponente A

5 kg Komponente B

## 6. Schutzmaßnahmen

### **GISCODE: RE30**

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raum- belüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahren- hinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheits- datenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossen- schaften zu beachten und einzuhalten.

## 7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**AB-POX 016;** 2.00/07.01.19. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

### **AB-Polymerchemie GmbH**

Tjüchkampstraße 21 - 24

D - 26605 Aurich

Tel.: +49 (0)4941 - 604360

Fax.: +49 (0)4941 - 6043643

info@ab-polymerchemie.de

www.ab-polymerchemie.de