



AB-Polymerchemie GmbH
Tjückampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de

EP - Fließbelag 452

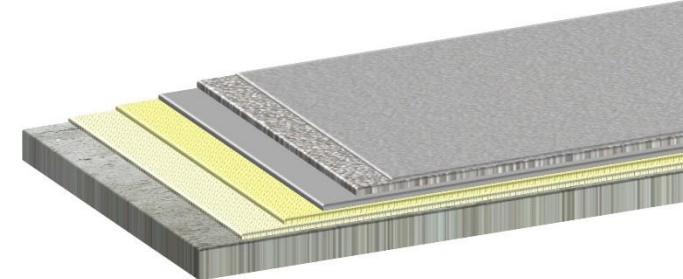
Systembeispiel-Nr. 04.05

Epoxidharz - Beschichtung

Anwendungsbereiche: Lebensmittel- / Getränkeindustrie, Bäckereien

Nutzung: Mittlere bis schwere Belastung (Roll- / Hubwagen, 4-Rad-Gabelstapler / gummibereift) Untergrund: Beton bzw. Estrich (die Restfeuchte ist nachzuweisen)

Bitte beachten Sie ergänzend die jeweiligen Technischen Informationen in der letzten Fassung.



Systemaufbau:	Restfeuchte:	Beschreibung / Produktbezeichnung:	Verbrauch ca.:
<u>Vorbereitung:</u>		Untergrund mit staubfreien Verfahren (z. B. Kugelstrahlen) fachgerecht vorbereiten. Die einschlägigen Richtlinien sind zu beachten. Mindestabreißfestigkeit nach der Untergrundvorbehandlung: 1,5 N/mm ² .	
<u>Grundierung:</u>	max. 4 %	2-K- Epoxidharz - Bindemittel, AB-POX® 016	0.5 - 0.6 kg/m²
<u>Absandung:</u>		Definierte / gleichmäßige Absandung mit feuergetrocknetem Quarzsand Ø 0,4 - 0,8 mm.	0,5 kg/m ² Quarzsand
<u>Spachtelung:</u>		2-K- Epoxidharz - Bindemittel, AB-POX® 016	0.8 - 1.0 kg/m²
<u>Einstreuung:</u>		leichte Absandung mit feuergetrocknetem Quarzsand Ø 0,1 - 0,7 mm.	0,5 kg/m ² Quarzsand
<u>Deckbeschichtung:</u>		2-K- Epoxidharz - Beschichtung, AB-POX® 452 , kieselgrau ca. RAL 7032	1.9 - 2.1 kg/m²