



Technische Information

AB-POX® 481 AS

2-K-EP-Antistatik-Hartelast-Beschichtung

Produkt:	2-Komponenten - Epoxidharz - Beschichtung, elektrostatisch ableitfähig, pigmentiert, speziell gefüllt VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei																
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN 1081; DIN EN 61340-4-1hornartig / hartelastischsehr gute chemische Beständigkeitgute mechanische Eigenschaftenhohe Abriebfestigkeitgeringe Verschmutzungphysiologisch unbedenklich nach Aushärtung																
Anwendung:	AB-POX 481 AS ist eine wirtschaftliche Deckbeschichtung für elektrostatisch ableitfähige, rutschhemmende Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen. AB-POX 481 AS wird als chemisch und mechanisch hochwertige und elektrostatisch ableitfähige Deckbeschichtung für Siliciumcarbid (SiC) abgestreute, ableitfähige AB-POX - und AB-PUR - Systeme für Lager- und Produktionsflächen sowie in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt. Mittlerer Erdableitwiderstand R_E : rutschhemmende Beschichtung $< 10^9 \Omega$.																
Verbrauch:	0,8 - 1,0 kg/m ² .																
Beständigkeit:	<ul style="list-style-type: none">Wasser / AbwasserWaschmittel / TensideSalzlösungenTemperatur nass max. 40°CLösemittel (bitte Rückfragen)verdünnte Säuren und LaugenSchmier- und TreibstoffeTemperatur trocken kurzzeitig max. 60°C																
Technische Kennwerte:	<table border="1"><tr><td>Mischungsverhältnis A : B</td><td>100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)</td></tr><tr><td>Dichte (23°C)</td><td>ca. 1,40 g/cm³</td></tr><tr><td>Volumenfestkörper</td><td>ca. 100 %</td></tr><tr><td>Viskosität (23°C)</td><td>ca. 1500 mPa·s \pm 300</td></tr><tr><td>Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)</td><td>> 35 N/mm²</td></tr><tr><td>Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)</td><td>ca. 60</td></tr><tr><td>Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber</td><td>45 mg</td></tr></table>	Mischungsverhältnis A : B	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)	Dichte (23°C)	ca. 1,40 g/cm ³	Volumenfestkörper	ca. 100 %	Viskosität (23°C)	ca. 1500 mPa·s \pm 300	Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 35 N/mm ²	Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 60	Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	45 mg		
Mischungsverhältnis A : B	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)																
Dichte (23°C)	ca. 1,40 g/cm ³																
Volumenfestkörper	ca. 100 %																
Viskosität (23°C)	ca. 1500 mPa·s \pm 300																
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 35 N/mm ²																
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 60																
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	45 mg																
Daten zur Verarbeitung:	<table border="1"><tr><td>Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min.</td></tr><tr><td>Objekttemperatur</td><td>mindestens 12°C bis maximal 30°C</td></tr><tr><td>Materialtemperatur</td><td>15°C - 25°C</td></tr><tr><td>Maximale relative Luftfeuchtigkeit</td><td>bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)</td></tr><tr><td>Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden</td></tr><tr><td>Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)</td><td>7 Tage / 5 Tage / 3 Tage</td></tr><tr><td colspan="2">Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen</td></tr></table>	Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min.	Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C	Materialtemperatur	15°C - 25°C	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)	Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden	Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden	Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 3 Tage	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	
Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min.																
Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C																
Materialtemperatur	15°C - 25°C																
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)																
Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden																
Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden																
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 3 Tage																
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen																	
Lieferformen:	30 kg - Gebinde																
Farbtöne:	kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage) - aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -																
Lagerzeit:	12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.																

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!

Als elektrisch leitfähige Zwischenschicht muss **AB-ZEROPOX 860 LS** gleichmäßig aufgetragen sein. Die Erdungskontakte vor dem Aufbringen von **AB-ZEROPOX 860 LS** mittels aufgespleißtem Kupferkabel herstellen. Dabei ist auf die gründliche Befestigung und dauerhaften Halt zu achten. Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **Füllstoffe dürfen nicht eingemischt werden, da hierdurch die Leitfähigkeit negativ beeinflusst wird.**

AB-POX 481 AS wird mit einem Gummirakel über die mit Siliciumcarbid abgestreute Beschichtung abgezogen und leicht mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt-

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

AB-POX 481 AS wird als elektrisch leitfähige Deckbeschichtung für Siliciumcarbid (SiC) abgestreute, leitfähige **AB-POX**- und **AB-PUR**-Systeme eingesetzt.

Deckbeschichtung für SiC - Flächen:

AB-POX 481 AS, kieselgrau

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m².

Rutschhemmung ca. R11

Achtung!

Bei einer Überarbeitung / erneuter Beschichtung ist keine Ableitfähigkeit mehr vorhanden! Bitte Rücksprache.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Reinigung

Die Oberfläche mit neutralen oder leicht alkalischen (pH-Wert < 10) Profi-Reinigungsmitteln, die keinen Pflegefilm bilden, manuell oder maschinell behandeln. Der Reinigungsablauf sollte mit dem Reinigungsunternehmen festgelegt werden.

5. Chemikalienbeständigkeit

Ameisensäure 2 %	beständig
Ameisensäure 5 %	kurzzeitig
Ammoniak 5 %	beständig
Benzin / Super	beständig
Borsäure 4 %	beständig
Chlorlauge 6 %	beständig
Dest. Wasser	beständig
Essigsäure 5 %	beständig
Essigsäure 10 %	kurzzeitig
Formaldehyd 37 %	beständig
Gerbsäurelösung	beständig
Kochsalzlösung	beständig
Methylenchlorid	unbeständig
Milchsäure 10 %	beständig
Natronlauge 50 %	beständig
Phosphorsäure 25 %	beständig
Salpetersäure 10 %	beständig
Salzsäure 10 %	beständig
Salzsäure 30 %	kurzzeitig
Schwefelsäure 40 %	kurzzeitig
Xylol	kurzzeitig
Zitronensäure < 10 %	beständig
Prüfdauer 3 Monate bei 20°C;	
Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.	

6. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung

25 kg Komponente A

5 kg Komponente B

7. Schutzmaßnahmen

GISCODE: RE30

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

8. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-POX 481 AS; 2.00/07.01.19. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24

D - 26605 Aurich

Tel.: +49 (0)4941 - 604360

Fax.: +49 (0)4941 - 6043643

info@ab-polymerchemie.de

www.ab-polymerchemie.de