

Technische Information



AB-POX® 490

2-K-EP-Hoch Chemisch Resistent

Produkt: 2-Komponenten - Epoxidharz - Beschichtung, pigmentiert
VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei

Eigenschaften:

- zähhart
- thixotrop - verlaufend
- hohe Abriebfestigkeit
- wirtschaftlich
- sehr gute chemische Beständigkeit
- gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung: **AB-POX 490** ist eine Roll- / Verlaufbeschichtung für Bereiche mit sehr starker chemischer Belastung durch Lösemittel, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen. Als ein- oder besser zweifache Rollbeschichtung auf den entsprechenden **AB-POX**- und **AB-PUR** - Beschichtungen wird so die Beständigkeit deutlich verbessert. **AB-POX 490** ist auch als 2 bis 3-fache Rollbeschichtung auf EP - grundierten und abgestreuten Boden- und Wandflächen geeignet (siehe Hinweise Seite 2). Bei hohem chemischen Angriff wird eine Verlaufbeschichtung ausgeführt.

Verbrauch: 0,3 - 0,5 kg/m² im Rollverfahren pro Arbeitsgang (mind. 2 x wird empfohlen);
1,5 - 3,0 kg/m² im Spachtelverfahren, je nach Belastung.

Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser
- Lösemittel (bitte Rückfragen)
- Waschmittel / Tenside
- verdünnte Säuren und Laugen
- Salzlösungen
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur nass max. 60°C

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 33,3 nach Gewicht (3 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,35 g/cm ³
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	thixotrop - verlaufend
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 40 N/mm ²
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 70
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	45 N/mm ²
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	65 mg
Rissüberbrückung	0,20 mm gem. BPG

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 30 Min. / ca. 20 Min. / ca. 15 Min.
Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 2 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 30 kg - Gebinde

Farbtöne: kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit: 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002 porenfrei** vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder matfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen! Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden. Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-POX 490** wird mit einer Rolle oder einem Zahnrad (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. **Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und Entlüftung zu erzielen. Dieses ist speziell bei einer zusätzlichen Füllung mit Quarzsand notwendig. Um die optische Qualität bei zum Ausschwimmen neigenden Farbtönen (z. B. rötliche Grautöne) zu verbessern, sollte die frische Beschichtung mit einer geeigneten Nylonwalze (z. B. 14 mm Florhöhe) nachbearbeitet werden.**

Bei rutschhemmender Oberfläche wird mit einem Gummirakel über dem Abstreukorn abgezogen und leicht mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt. Wandflächen werden mindestens 2 x gerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunkt- abstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:

AB-POX 010, transparent

Verbrauch: ca. 0,4 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-POX 010 + Quarzsand

Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zzgl. Quarzsand; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Beschichtung:

AB-POX 490, kieselgrau

Verbrauch: ca. 2,5 kg/m².

Systemschichtdicke: ca. 3 mm.

Durch eine Zwischenabstreuerung mit z. B. Siliciumcarbid oder Mandurax wird die Systemschichtdicke entsprechend erhöht und die mechanische Belastbarkeit nochmals verbessert. Bitte Rücksprache!

Hinweise:

Bei einer mehrlagigen Beschichtung ist es erforderlich einen sorgfältigen Zwischenschliff und eine fachgerechte Reinigung der Oberfläche vorzunehmen. Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Chemikalienbeständigkeit

Abwasser	beständig
Ameisensäure 2 %	beständig
Ameisensäure 5 %	kurzzeitig
Ammoniak 5 %	beständig
Benzin / Super	beständig
Borsäure 4 %	beständig
Chlorlauge 6 %	beständig

Dest. Wasser	beständig
Dieselmotorenöl	beständig
Essigsäure 5 %	beständig
Essigsäure 10 %	beständig
Formaldehyd 37 %	beständig
Gerbsäurelösung	beständig
Kerosin	beständig
Kochsalzlösung	beständig
Methylenchlorid	kurzzeitig
Motorenöl	beständig
Milchsäure 10 %	beständig
Natronlauge 50 %	beständig
Olivengärung	beständig
Phosphorsäure 25 %	beständig
Salpetersäure 10 %	beständig
Salzsäure 10 %	beständig
Salzsäure 20 %	beständig
Salzwasser	beständig
Schwefelsäure 20 %	beständig
Wasser	beständig
Xylol	beständig
Zitronensäure < 10 %	beständig

Prüfdauer 43 Tage bei 20°C; Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

5. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung
22,5 kg Komponente A
7,5 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

GISCODE: RE30

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-POX 490; 2.01/19.01.21. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjückkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de