



# AB-POX® 011

2-K-EP-Dekor-Bindemittel

## Technische Information

### Produkt:

2-Komponenten - Epoxidharz - Bindemittel, mittelviskos, transparent, ungefüllt  
VOC < 500 g/l, nonylphenolfrei

### Eigenschaften:

- vergilbungssarm
- mittelviskos
- gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

### Anwendung:

**AB-POX 011** ist ein spezielles Epoxidharz - Bindemittel mit den für z. B. Quarzkies- und Quarzcolorbeschichtungen gewünschten Eigenschaften. **AB-POX 011** unterliegt, wie alle Epoxidharzsysteme, einer zwar langsamen, aber stetigen Vergilbung. Diese ist, in Abhängigkeit von der Schichtdicke, mehr oder weniger deutlich wahrzunehmen. **AB-POX 011** ist universell einsetzbar, d. h. mit nur einem Bindemittel kann eine vollständige Systembeschichtung ausgeführt werden. Sowohl Farbsande, PVA - Chips oder andere Dekorzusätze können eingemischt oder eingestreut werden. Für zementöse Flächen im Innenbereich in der Industrie, für Küchen, Lebensmittelproduktion, Ausstellungsräume, Verkaufsflächen im Handel usw.

### Verbrauch:

400 - 1500 g/m<sup>2</sup>, je nach Anwendung.

### Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser
- Alkalien
- Mineralöle
- Temperatur nass max. 40°C
- Salzlösungen
- verdünnte Säuren
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur nass kurzzeitig max. 80°C

### Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 50 nach Gewicht (2 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 700 mPa·s ± 100
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	50 - 70 N/mm <sup>2</sup> (je nach Füllgrad)
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 N/mm <sup>2</sup>
Wasseraufnahme	< 1,5 %
Frühwasserbeständigkeit	nach 24 Stunden (23°C)

### Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 60 Min. / ca. 40 Min. / ca. 25 Min.
Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 15°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuung verlängert das Zeitfenster)	15°C: min. 16 Std. max. 36 Std. 23°C: min. 8 Std. max. 24 Std. 30°C: min. 4 Std. max. 12 Std.
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 16 Stunden / 12 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 5 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

### Lieferformen:

25 kg - Gebinde  
200 kg - Fass  
1000 kg - Container

### Farbtöne:

transparent

### Lagerzeit:

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

## 1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

### Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002** porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

**Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen!**

Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

## 2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Anwendung wird **AB-POX 011** mit getrocknetem, temperierten Quarzsand im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht hergestellt und mit der Traufel oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht. **AB-POX 011** kann ebenso ungefüllt als Kopfränkung bzw. Deckbeschichtung für abgestreute Oberflächen eingesetzt werden. Hierbei wird das Bindemittel mit einem Gummirakel stramm über das Abstreu Korn abgezogen und mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

## 3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m<sup>2</sup>. **AB-POX 011** kann vielfältig eingesetzt werden. Folgend die zur Zeit häufigsten Anwendungen:

### Coloreinstreubelag:

Auftragen einer Beschichtung aus **AB-POX 011**, ca. 1 : 1 gefüllt mit Quarzsand und vollflächig abstreuen mit getrocknetem Colorsand. Die Körnung wird entsprechend den Anforderungen gewählt. Nach der Aushärtung wird der überschüssige Colorsand abgefegt und die Fläche mit einer Schleifscheibe überarbeitet. Anschließend erfolgt eine Feinreinigung mittels Industriestaubsauger.

Danach ist die beschichtete Fläche mit **AB-POX 011** zu versiegeln.

### Einstreubeschichtung:

#### **AB-POX 011 + Quarzsand**

Verbrauch: ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel zuzüglich Quarzsand.

Verbrauch: Colorsand zum Abstreuen ca. 5 kg/m<sup>2</sup>.

### Kopfränkung / Deckbeschichtung:

#### **AB-POX 011, transparent**

Verbrauch: ca. 600 - 1000 g/m<sup>2</sup> je nach Körnung der Abstreuung / Rauigkeit.

### Chips - Dekorbelag:

In diesem System sollte immer mit einer Spachtelgrundierung begonnen werden, die nur mit feinem Quarzsand Ø 0,1 - 0,3 mm abgestreut wird.

**AB-POX 011** mit ca. 500 g/m<sup>2</sup> aufziehen und vollflächig abstreuen mit geeigneten Farbchips. Der Farbton wird entsprechend dem gewünschten Effekt gewählt. Nach der Aushärtung werden die nicht eingebundenen Farbchips abgesaugt und die Fläche mit einer Flächenschleifscheibe überarbeitet. Anschließend erfolgt eine Feinreinigung mittels Industriestaubsauger.

Nachfolgend ist die beschichtete Fläche mit **AB-POX 011** zu versiegeln.

Verbrauch: ca. 250 - 1000 g/m<sup>2</sup>, je nach Anforderung.

**Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.**

## Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

## 4. Chemikalienbeständigkeit

Ammoniak 5 %	beständig
Benzin / Super	beständig
Borsäure 4 %	beständig
Chlorlauge 6 %	beständig
Diesel	beständig
Essigsäure 5 %	kurzzeitig
Essigsäure 10 %	kurzzeitig
Formaldehyd 37 %	beständig
Motorenöl	beständig
Natronlauge 50 %	beständig
Phosphorsäure 25 %	beständig
Salzsäure 10 %	beständig
Xylol	kurzzeitig
Zitronensäure < 10 %	beständig
Prüfdauer 3 Monate bei 20°C;	
Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.	

## 5. Lieferformen

25 kg - Arbeitspackung
16,66 kg Komponente A
8,34 kg Komponente B
Fasslieferung
2 x 200 kg Komponente A
1 x 200 kg Komponente B

## 6. Schutzmaßnahmen

### GISCODE: RE30

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzbekleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

## 7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

**AB-POX 011; 2.00/07.01.19.** Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

## AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24  
D - 26605 Aurich  
Tel.: +49 (0)4941 - 604360  
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643  
info@ab-polymerchemie.de  
www.ab-polymerchemie.de