

PRODUKTKATEGORIE CFW
PRODUKTGRUPPE WT
BASIS ARTIKEL 51173
KUNDE

Fugendichtband

Monoflex Hochleistungs-Dichtband

Anwendung

Abdichtung z.B. für Dilatations-, Gebäude trenn- und Konstruktionsfugen im Außenbereich.
Verarbeitung mit geeigneten Kleb- / Dichtstoffen auf vielen Untergründen in besonders stark beanspruchten Bereichen.

CE

abP
geprüft ✓

Technische Daten

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|--|--|
| Farbe | Grau | | |
| Temperaturbeständigkeit: min. / max. | - 30 °C / + 90 °C | | |

| Physikalische Werte (ca.) | DIN | Wert | Toleranz |
|----------------------------|--|--|----------------------------|
| Max. Gesamtbreite | Intern | 150, 200, 250, 500 mm (Breiten zwischen 100 mm und 1000 mm auf Anfrage möglich) | +/- 2 mm |
| Gesamtdicke | Intern | 2,0 mm | +/- 0,1 mm |
| Materialgewicht | Intern | 1830 g / m ² | +/- 100 g / m ² |
| Rollenlänge | Intern | 20 Meter (Alternative Aufmachungen auf Anfrage) | - 0,0 m / + 1 % |
| Reißfestigkeit längs | DIN EN 12311-2 (Verfahren B) | 10 N / mm ² | ≥ 8 N / mm ² |
| Reißfestigkeit quer | DIN EN 12311-2 (Verfahren B) | 10 N / mm ² | ≥ 8 N / mm ² |
| Reißdehnung längs | DIN EN 12311-2 (Verfahren B) | 680 % | ≥ 500 % |
| Reißdehnung quer | DIN EN 12311-2 (Verfahren B) | 710 % | ≥ 500 % |
| Weiterreißwiderstand längs | DIN EN 12310-1 | 540 N | ≥ 400 N |
| Weiterreißwiderstand quer | DIN EN 12310-1 | 530 N | ≥ 400 N |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | DIN EN 1931 (Verfahren B) | 125 m | ≥ 80 m |
| UV- Beständigkeit (min.) | DIN EN ISO 4892-3 | ≥ 6500 Std. | |
| Shore-A-Härte | Intern | ca. 87 | |
| Haftzugsfestigkeit | DIN EN 1348 | ≥ 4,0 N / mm ² * | |
| Schältest Holz | Intern | ≥ 100 N * | |
| Wasserdichtheit | DIN EN 1928-A- 60 kPa/24 Std. DIN EN 1928-B-400 kPa/72 Std. | dicht | |
| Berstdruck | Intern | ≥ 5,0 bar | |
| Brandverhalten | DIN ISO 11925-2 EN 13501-1 | Klasse E | |

* in Abhängigkeit vom Klebstoff

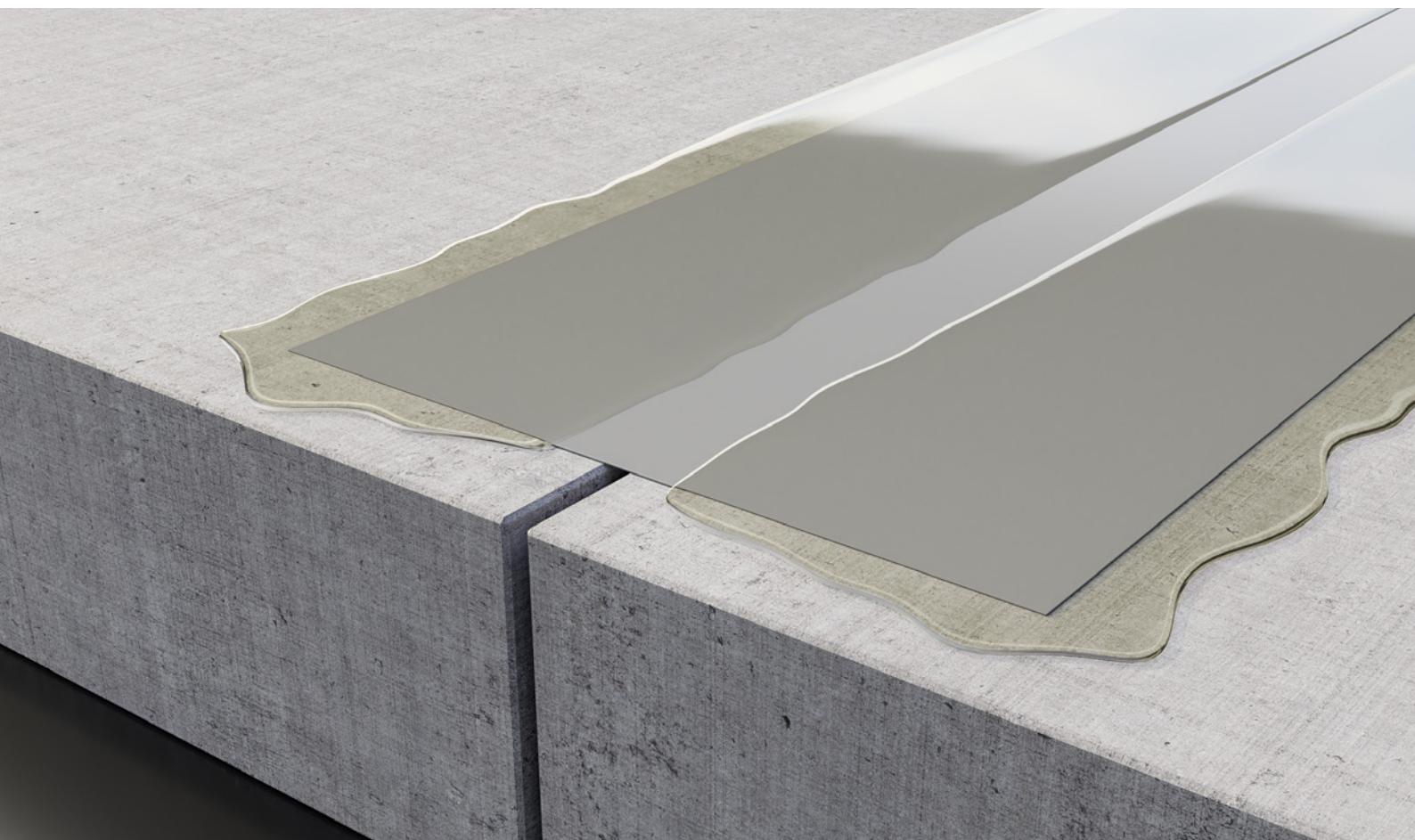
| | |
|-------------------------|---|
| Chemische Beständigkeit | Gegen Salzsäure, Schwefelsäure, Citronensäure, Milchsäure, Kalilauge, Natriumhypochlorid, Salzwasser und weitere Substanzen |
|-------------------------|---|

| | |
|---------------------|--|
| Zertifiziert nach | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001: 2015 Made in Europe |
| Zulassungen | CE Kennzeichnung nach DIN EN 13967, Zertifikat Nr. 0761-CPR-0514 |
| Gewährleistung | 10 Jahre ab Versandtag auf alle zugesicherten Produkteigenschaften |
| Lagerungsempfehlung | 12 Monate in Originalverpackung bei kühler, trockener und UV-geschützter Lagerung. Nach Öffnen der Verpackungsfolie innerhalb von zwei Monaten verarbeiten. |
| Hinweis | Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich |
| Verschweißbarkeit | Das Produkt ist heiß verschweißbar mit handelsüblichen Heißluftgebläsen (empfohlene Leistung ≥1500 Watt / 340 °C), dabei ist darauf zu achten, dass nur die Oberfläche mit möglichst niedriger Temperatur angeschmolzen wird, ohne die Dichtigkeit des Produktes zu gefährden. Die zu verschweißende Stelle muss außerdem aufgeraut bzw. angeschmiegelt werden. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungsempfehlung. |

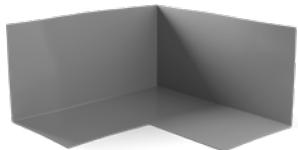
Materialzusammensetzung

Flexible Polyolefine (FPO)

Anwendungsbereiche



Systemteile



Innenecke



Außenecke

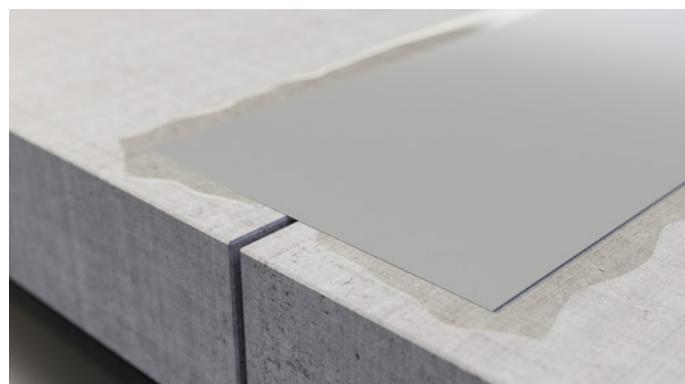
Verarbeitung

Streichen oder spachteln Sie einen geeigneten Klebstoff (je nach Anwendungsbereich) auf den Untergrund auf. Die Dehnzone (Fuge) darf nicht mit Klebstoffen verschlossen werden.

Legen Sie das Dichtband in die Klebemasse nach Herstellerangaben ein und drücken Sie dieses kraftvoll an. Faltenbildung ist zu vermeiden. Den Kleber von der Mittelfuge nach außen hin ausstreichen.

Rauen Sie Überlappungen mit Schleifpapier an (80er Körnung). Im Bereich der Überlappungen (10 cm) mit einem geeigneten Heißluftfön vorsichtig die beiden Bänder hohlraumfrei verschweißen.

Die verschweißten Bänder kraftvoll und hohlraumfrei zusammen pressen. Luft und Faltenbildung vermeiden. Wenn keine Flächenabdeckung aufgebracht wird, Band zum Schutz vor äußeren Einflüssen mit Klebstoffe einschließen. Oberhalb der Dehnzone (Fuge) einen Bereich von 20 - 30 mm frei lassen.



Ein Technisches Datenblatt ist ein belastbares Qualitätsdokument, dessen Messwerte und Toleranzen anhand einer oder mehrerer repräsentativer Nullserien ermittelt wurden. Dieses Datenblatt hat eine Mindestgültigkeit von 12 Monaten und wird dann auf Basis der zwischenzeitlich gewonnenen Erkenntnisse überarbeitet.

Obige technische Angaben sind typische Durchschnittsmesswerte. Die technischen Angaben und evtl. anwendungstechnischen Hinweise sind aufgrund unserer Praxiserfahrungen und nach bestem Gewissen gegeben, entbinden den Verwender aber nicht von Prüfungen mit Originalsubstraten, um die Eignung unserer Produkte für den beabsichtigten Einsatzzweck unter Berücksichtigung aller anwendungsrelevanten Einflüsse zu bestimmen. Für spezielle Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Made in Europe.