

### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

Ein lösemittelfreies, rutschhemmendes und werkseitig vorkonfektioniertes 4K-Polyurethanbeton Oberflächenschutzsystem, aus der Flowfresh/Flowcrete Multipack Familie.

Flowfresh Multipack HF, Komponente C beinhaltet Polygien®, ein antimikrobielles Additiv, welches den Bodenbelag zu 99,9% vor Neubesiedlung mit Mikroorganismen nach der Reinigung schützt.

### **EINSATZBEREICH**

Flowfresh Multipack HF wird dort eingesetzt, wo ein hoch mechanisch belastbares, chemisch beständiges und thermisch belastbares Oberflächenschutzsystem mit definierter Rutschhemmung benötigt wird.

### **UMWELT & GESUNDHEIT**

Flowfresh Multipack HF ist lösemittelfrei. Bei der Lagerung, Transport und Verarbeitung sind die Herstellervorgaben (Technisches Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und Verarbeiter Handbuch) und darüber hinaus die Verarbeitungsanweisungen sowie die UVV der BG Chemie zu befolgen.

### **MISCHEN**

Die Komponenten A und B werden in ein sauberes, ausreichend großes Mischgefäß entleert und mindestens 30 Sekunden mit einem langsam laufenden Rührwerk gemischt. Es muss sichergestellt sein, dass die Ränder des Mischkübels miterfasst werden. Nach dem Herstellen einer homogenen Mischung werden die Komponenten C und D hinzugegeben und nochmals 3 Minuten gemischt. Auch hier ist sicherzustellen, dass die Ränder des Mischkübels miterfasst werden. Wichtig ist, dass für jede Arbeitspackung die gleiche Mischzeit eingehalten wird, andernfalls kann es zu Farbunterschieden und Defekten in der fertigen Oberfläche kommen. Bei größeren Projekten kann das Mischen auch in einem Zwangsmischer (Colomix, BEBA) erfolgen.

**Hinweis:** Es dürfen nur komplette Arbeitspackungen verarbeitet werden

### **VERARBEITUNGSTEMPERATUR**

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Untergrund und Material ist 15°C - 25°C. Flowfresh Multipack HF kann auch auf Untergründen <10°C verarbeitet werden. Hier kann es zu einer ungleichmäßigen Oberfläche und einem Mehrverbrauch an Material kommen. Während der Applikation und der Aushärtung soll die Temperatur des Untergrunds 3°C über dem Taupunkt liegen.

### **VERARBEITUNGSZEIT**

Das fertig gemischte Produkt muss innerhalb von 10 Minuten, bei einer RT von 20°C, verarbeitet werden. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Verarbeitungszeit und bei tieferen (> 10°C) verlängert sie sich.

## AUSHÄRTEZEIT (RT 20°C)

16 Stunden nach der Applikation von Flowfresh Multipack HF ist das System begehbar. Leichte Verkehrsbelastung ist nach 24 Stunden möglich und vollständig mechanisch belastbar nach 48 Stunden. Flowfresh Multipack HF ist nach 3-5 Tagen bei RT komplett ausgehärtet. Bodenbelag nicht in den ersten 36 Stunden nach der Applikation reinigen oder abdecken.

## FARBEN

**Hinweis:** Mid Grey (neu) und Cream (neu) werden jetzt mit 1 kg Pigmentpackungen geliefert. Alle anderen Standardfarben und früheren Versionen von Mid Grey und Cream werden mit 0,5 kg Pigmentpackungen geliefert

## FINISH

Nach der Applikation ist die Oberfläche von Flowfresh Multipack HF matt. Im Laufe der Nutzung stellt sich ein homogener seidenmatt Glanz ein.

## MATERIALDICHTE

Flowfresh Multipack HF (A+B+C+D) ca. 2,1 kg/l

## LAGERUNG

Die Lagertemperatur soll zwischen 5°C und 40°C liegen. Die einzelnen Komponenten sind vor Witterungseinflüssen, Eindringen von Feuchtigkeit und Frost zu schützen. Extreme Temperaturschwankungen führen bei Komponente C (zementhaltige Pulverkomponente) zur Klumpenbildung. Die Lagerstabilität beträgt bei Komponenten A, B und D in der ungeöffneten Originalverpackung 12 Monate. 6 Monate bei der ungeöffneten C Komponente.

## GEBINDEEINHEIT

Einheit Flowfresh Multipack HF	Komponente A	Komponente B	Komponente C	Komponente D Pigmentmischung
<b>*NEU* Flowfresh Multipack HF für mittelgrau und creme</b>				
29,0 kg	2,4 kg	2,5 kg	23,1 kg	1,0 kg
<b>Für alle anderen Standardfarben Flowfresh Multipack HF</b>				
28,5 kg	2,4 kg	2,5 kg	23,1 kg	0,5 kg

## CE-KENNZEICHNUNG

Einzelheiten siehe Leistungserklärung