



AB-PUR® 798 ESD P

2-K-PU-ESD-Decklack, farbig, seidenmatt

Technische Information

Produkt:

2-Komponenten - Polyurethan - Decklack mit elektrisch leitenden Polymer - Strukturen, pigmentiert
VOC < 140 g/l, wässrig

Eigenschaften:

- Erdableitwiderstand R_E : < $10^9 \Omega$
- UV - beständig
- sehr guter Verlauf
- rasche Härtung
- seidenmatt
- hoch abriebfest
- gute chemische Beständigkeit
- geringe Verschmutzung / leichte Reinigung
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

AB-PUR 798 ESD P ist eine wirtschaftliche, elektrostatisch ableitfähige Versiegelung, die für elastische Weichböden geeignet ist. **AB-PUR 798 ESD P** wurde vorrangig für die Sanierung bzw. Auffrischung von fachgerecht vorbereiteten Weichböden, wie z. B. Linoleum, Kautschuk oder PVC, entwickelt. Einfache Verarbeitung, eine gleichmäßige Mattierung und die rasche Trocknung ergeben eine optimale ESD - Versiegelung. **AB-PUR 798 ESD P** enthält Wasser, das während der Trocknung entsprechend abgeführt werden muss. Es ist für eine gute Be- und Entlüftung zu sorgen.

Hinweis: (Bitte Rücksprache!)

Reifeninhaltsstoffe bzw. Weichmacher und Substanzen mit Farbstoffanteil können zu einer Verfärbung der Oberfläche führen.

Verbrauch:

ca. 120 - 150 g/m² (2 x)

Beständigkeit:

- verdünnte Säuren und Laugen
- Desinfektionsmittel*
- Reinigungsmittel*

- Schmier- und Treibstoffe

*(beständig gegen Flächendesinfektionsmittel nach der DGHM Liste; bitte Rücksprache)

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 25 nach Gewicht (4 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,25 g/cm³, abhängig vom Farbton
Volumenfestkörper	ca. 45 %, abhängig vom Farbton
Viskosität (23°C)	ca. 350 mPa·s ± 50
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	< 20 mg

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 50 Min. / ca. 40 Min. / ca. 30 Min.
Objektttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 20°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit pro Arbeitsgang (zu frühe Überarbeitung führt zu Aushärtungsstörungen in Form von glänzenden Flächen)	12°C: min. 8 Std. max. 72 Std. 23°C: min. 5 Std. max. 48 Std. 25°C: min. 4 Std. max. 36 Std.
Härtung begehbar (12°C / 23°C / 25°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 25°C)	96 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 25°C)	7 Tage / 5 Tage / 4 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen:

5 kg - Gebinde
10 kg - Gebinde

Farbtöne:

ESD - kieselgrau (andere Farbtöne auf Anfrage / begrenzte Farbtonauswahl)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit:

3 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Vor Frost schützen! Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Der zu versiegelnde Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Der zu versiegelnde Alt- / Bodenbelag muss mit einem geeigneten Schleifgitter sach- und fachgerecht vorbereitet und gründlich gereinigt werden. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis (unter Röhren Teil B in Teil A gießen) mit

langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. **Nachfolgend muss eine Reifezeit von 5 - 10 Minuten eingehalten werden. Zur Einstellung der Verarbeitungsviskosität ist nach der Reifezeit, dem Material 5 - 10 % Wasser (abhängig vom Farnton) hinzuzugeben und gründlich einzurühren!** Gebindeinhalt nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-PUR 798 ESD P** mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmäßig verteilen und mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, 14 - 18 mm Florhöhe) im Kreuzgang sorgfältig nachwalzen. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Pfützenbildung und zu hohe Auftragsmengen sind zu vermeiden.

AB-PUR 798 ESD P enthält Wasser, das als Dampf während der Aushärtung durch gute Be- und Entlüftung (zugfrei) abgeführt werden muss. In kleinen Räumen muss bereits bei der Ausführung belüftet werden. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmäßigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach einer Gelierzzeit von ca. 1 Stunde entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischennaht sichergestellt. Vor, während und nach dem Versiegeln ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

Hinweis:

Vor dem Auftragen der 2. Versiegelung muss die ausgehärtete Oberfläche mit einem geeigneten Schleifnetz mattiert und nachfolgend fachgerecht gereinigt werden. Bitte Rücksprache!

Wichtig!

Während der Verarbeitung und der Aushärtung ist für eine zugluftfreie, ausreichende Be- und Entlüftung zur Abführung des verdunstenden Wassers zu sorgen.

Zu hohe Boden- und Umgebungstemperaturen sowie eine relative Luftfeuchtigkeit < 50 % führen zu sehr schneller Antrocknung und Rollansätzen. In diesem Fall ist in abgeklebten Bahnen zu arbeiten.

Sofern im Boden / Untergrund eine Fußbodenheizung vorhanden ist, muss diese rechtzeitig vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten heruntergefahren werden, so dass die Untergrundtemperatur max. 20°C beträgt. Ansonsten kann es aufgrund einer zu raschen Trocknung zu deutlich sichtbaren Rollansätzen, oder Glanzunterschieden kommen.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Verbräuche pro m².

Decklack / Versiegelung (2 x):

AB-PUR 798 ESD P, kieselgrau

Verbrauch: ca. 120 - 150 g/m².

Nicht geeignet für Einstreubeläge.

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.

Wichtiger Hinweis:

Bei mechanischen Beschädigungen kann es zu einer Verstrichung der Oberfläche in Form von hellen Kratzern kommen.

4. Reinigungs- und Pflegehinweise

Bitte beachten Sie unsere aktuellen Reinigungs- und Pflegehinweise. Hierbei möchten wir speziell auf die unter **Punkt 5.** benannten Besonderheiten hinweisen! Bei Bedarf kann ein entsprechendes Reinigungskonzept angefordert werden. Bei Verwendung von ungeeigneten Reinigungsmitteln, lehnen wir jede Haftung für das Versiegelungsprodukt ab.

Zur Optimierung der Reinigungsfähigkeit und der Erhöhung des Glanzgrades ist nach Abtrocknung der Versiegelung der Auftrag von MAXX Care2 möglich. Dadurch wird der nach DIN geforderte Erdableitwiderstand von 10⁹ Ω nicht überschritten. Die entsprechenden Hinweise des Herstellers bzw. das Produktdatenblatt sind zu beachten. Das Produkt ist verstärkt resistent gegen Händedesinfektionsmittel.

5. Lieferformen

5 kg - Arbeitspackung

4 kg Komponente A

1 kg Komponente B

oder

10 kg - Arbeitspackung

8 kg Komponente A

2 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

GISCODE: W3/DD+

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.