



Flowfresh Primer

Produktbeschreibung

Flowfresh Primer ist eine dreikomponentige, wasserbasierte, vordosierte Hybrid-Polyurethan-Grundierung für Beton und zementgebundene Untergründe. Flowfresh Primer haftet auf trockenen Oberflächen mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 6 % (Tramex-Skala) oder 97 % rF (nach BS8203):

- Komponente A: Polyol-Emulsion
- Komponente B: Polyisocyanat-Härter
- Komponente C: Füllstoff

Hauptmerkmale und Vorteile

- Geringe VOC-Emissionen
- Hervorragendes Eindringen in die Untergrund

Produktinformation

Anwendung

Die Flowfresh-Grundierung dient zur Grundierung von Beton und Estrichen vor der Beschichtung mit Flowfresh oder den Flowcrete-Polyurethan-Betonbeschichtungen (z. B. SL, MF, HD, RT, Mörtel, HF, HF/LT, Cove).

Bei porösen Böden ist eine zweite Schicht erforderlich, damit die erste Schicht nicht mehr klebt, bevor die zweite Schicht aufgetragen wird. Es kann eine leichte Schicht Sand (0,5 kg/m²) aufgetragen werden, um sicherzustellen, dass sich die Mörtelschicht während der Verdichtung nicht bewegt. Flowfresh Primer hat eine niedrige Viskosität, um ein gutes Eindringen in den Untergrund zu gewährleisten und eignet sich besonders für Bereiche, in denen eine hohe Hitzebeständigkeit unerlässlich ist.



Zertifikate/Zulassungen

CE-Kennzeichnung nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)
Indoor Air Comfort Gold (wenn es als Teil eines Komplettsystems verwendet wird)¹

¹Die Indoor Air Comfort Gold-Zertifizierung bedeutet, dass das Produkt/System eine Vielzahl von Vorschriften für VOC-Emissionen erfüllt, darunter BREEAM, LEED und andere. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an Tremco CPG Schweiz AG

Gesundheit & Umwelt

Befolgen Sie die entsprechenden Gesundheits- und Sicherheitsstandards, die für den Ort gelten, an dem der Antrag gestellt wird. Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung der Produktanwendungsbereiche. Tragen Sie einen angemessenen Haut-, Augen- und Atemschutz. Lesen Sie vor Gebrauch das technische und sicherheitstechnische Datenblatt sorgfältig durch.

Technische Informationen

Mischungsverhältnis (A/B/C)	2,5/2,6/1,4 kg
Mischdichte bei 23°C (ISO 2811)	Ca. 1,4 kg/l
Haltbarkeit bei 20°C (Gelzeit)	Ca. ca. 20 Minuten
Feststoffgehalt (%)	Ca. 88

Farben

Transparent

Verpackung

Flowfresh Primer wird in vorverpackten Einheiten von 6,5 kg geliefert, um das Mischen zu erleichtern. Das Produkt wird A+B+C in der folgenden Verpackung geliefert.

Einheit	Teil A	Teil B	Teil C
6,5 kg	2,5 kg	2,6 kg	1,4 kg

Produktinformation:

- Teil A = Flowfresh/Flowcrete Teil A
- Teil B = Flowfresh/Flowcrete STD Teil B
- Teil C = Flowfresh Erster Teil C

Notizen:

Größere Container für Teil A und Teil B sind auf Anfrage erhältlich.



Für wärmere Umgebungen ist Flowfresh/Flowcrete TRP Teil B verfügbar und für den Einsatz bei Anwendungstemperaturen zwischen 20-40 °C optimiert (STD ist für 10-30 °C). Stellen Sie sicher, dass die richtige Härtersorte für verschiedene Anwendungsbedingungen verwendet wird.

Lagerung

Alle Bestandteile von Flowfresh Primer müssen unter trockenen Bedingungen (zwischen +5 °C und +30 °C), in Innenräumen und ohne direkten Kontakt mit dem Boden oder der Erde gelagert werden. Dies ist besonders wichtig für die C-Komponente, um zu verhindern, dass sie hart, klumpig und ungeeignet für den Gebrauch wird. Bewahren Sie die Teile A und B während der Lagerung oder des Transports vor Frost auf.

Die Einwirkung von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen starken Wärmequellen führt zu hohen Temperaturschwankungen im gelagerten Material, die zu Kondensation und/oder Trennung führen können. Produkte sollten erst verwendet werden, wenn die Temperatur gleichmäßig ist; Andernfalls kann es zu Inkonsistenzen und schlechter Performance kommen.

Um ein optimales Verarbeitungsverhalten des Materials zu gewährleisten, empfiehlt es sich, die Behälter vor dem Auftragen mindestens 24 Stunden bei +18 °C - +25 °C zu konditionieren.

Lagerfähigkeit

Originalgebinde geschlossen:

- Komponente A und B: mindestens 12 Monate nach dem Herstellungsdatum
- Komponente C: 9 Monate nach dem Produktionsdatum

Richtlinien zur Verarbeitung

Anwendungsbedingungen

Umgebungstemperaturbereich:	+15°C - +25°C
Unterstützt den Temperaturbereich:	+15°C - +25°C
Relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	40 < xx% < 85
Unterstützung der relativen Luftfeuchtigkeit (für Grundierungen)	< 6 % (TRAMEX-Skala) oder < 97 % rF (BS 8203)

Die empfohlene Temperatur des Materials und des Trägers beträgt 15-25 °C, jedoch nicht weniger als 5 °C. Während des Auftragens und der ersten Aushärtung des Produkts sollte die Untergrundtemperatur mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Lassen Sie die Umgebungstemperatur in den ersten 24 Stunden nach der Anwendung nicht unter +5 °C fallen.



Untergründe

Flowfresh Primer kann auf Beton und Estriche aufgetragen werden.
Für andere Untergründe wenden Sie sich bitte an Tremco CPG Schweiz AG

Anforderung an den Untergrund

Die Halterung muss in Übereinstimmung mit den etablierten technischen Praktiken installiert werden, damit sie ein Industriebodensystem auf Polymerbasis erhalten kann. Die Oberflächenvorbereitung ist der wichtigste Aspekt bei allen Bodenbelagsanwendungen. Vorbereitungsvorgänge sollten bis kurz vor dem Auftragen der Flowfresh-Grundierung verschoben werden, um das Risiko einer weiteren Kontamination oder weiteren Schmutzansammlung zu vermeiden. Um erhöhte Feuchtigkeit oder Grundwasserdruck zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass sich eine Abdichtungsbahn unter dem Untergrund befindet.

Für Beton oder neue Estriche:

Eine mechanische Behandlung (Schleifen, Kugelstrahlen oder Vertikutieren) ist immer erforderlich, um den Fugenmörtel zu entfernen und eine offenporige Oberfläche für eine gute Haftung zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Verschmutzungen sollten entfernt werden.

Für alten Beton und Estriche:

Bei Öl und Fett entfetten. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel, da diese dazu neigen, Öl in den Beton einzubringen. Bei starker Verschmutzung ist eine Reinigung mit einer Acetylenflamme mit anschließender mechanischer Behandlung erforderlich. Für eine gute Haftung ist immer mechanisches Schleifen, Kugelstrahlen oder Vertikutieren notwendig, um einen porösen Untergrund zu erhalten. Alle losen Ablagerungen und Verschmutzungen sollten entfernt werden.

Eigenschaften des Untergrundes:

Während der Anwendung muss das Substrat oder der Träger folgende Eigenschaften aufweisen:

Druckfestigkeit >28 Tage:	
• Beton	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$
• Bodenplatten	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$
Zugfestigkeit:	1,5 MPa

Das System ist auf 7Tage alten Beton und 3Tage alten Estriche anwendbar, sofern die oben genannten Eigenschaften des Untergrunds eingehalten werden.

Verankerungsschnitte sind immer dann erforderlich, wenn eine freie Seite der Flowfresh/Flowcrete-Bodensysteme vorhanden ist.

Grundierung

Beton kann unterschiedliche Porositätsgrade aufweisen. Werden Flowfresh/Flowcrete-Systeme direkt auf behandelten Beton aufgebracht, kann die aus dem Beton verdrängte Luft aufsteigen und Defekte im fertigen Boden verursachen.

Flowfresh Primer, ein lösungsmittelfreier 3-Komponenten-Hybridprimer auf Polymerbasis, wird dringend empfohlen. Die Grundierung hat auch den Effekt, dass die spätere Verarbeitung der Flowfresh/Flowcrete-Systeme erleichtert wird.

Tragen Sie die Flowfresh-Grundierung mit einem Verbrauch von 0,3 - 0,5 kg/m² auf. Beim Auftragen von Flowfresh/Flowcrete Mörtel, RT, HF oder HF/LT ist Quarzsand in einer Größe zwischen 1,0 - 2,0 mm und ± 500 g/m² auf die noch feuchte Grundierungsschicht zu streuen, um die Haftung und den Mörtelauftrag zu verbessern.

Beim Auftragen von Flowfresh/Flowcrete MF und HD ist Quarzsand zwischen 0,4 - 0,8 mm und ± 150 g/m² auf die noch feuchte Grundierungsschicht zu streuen, um die Haftung und den Auftrag zu verbessern.

Nachdem die Flowfresh-Grundierung vollständig ausgehärtet ist, tragen Sie die Flowfresh/Flowcrete-Systeme auf.

Anmerkung:

Haftung auf Beton: ca. 2,7 N/mm²

Mischen und Auftragen

Das Anwendungshandbuch, das nur lizenzierten und spezialisierten Anwendern zur Verfügung steht, enthält alle Einzelheiten zu den richtigen Misch- und Applikationsverfahren. Die flüssigen Bestandteile A und B werden in den Mischeimer gegossen und 30 Sekunden lang gerührt. Stellen Sie sicher, dass die Behälter vollständig leer sind, bevor Sie sie mischen.

Wenn das flüssige Harzgemisch homogen ist, wird die C-Komponente zugegeben und ca. 2 Minuten lang gemischt, bis das Gemisch wieder homogen ist. Achten Sie darauf, dass die C-Komponente vollständig mit Harz benetzt ist. Die Mischzeit kann je nach Umgebungstemperatur und Material leicht variieren.

Wenn die Mischung homogen und klumpenfrei ist, bringen Sie das Material unverzüglich zur Baustelle. Das Material wird sofort mit einer langhaarigen Rolle verteilt.

Notizen:

Um die besten Mischergebnisse zu erzielen, verwenden Sie einen langsam laufenden Mischer und eine spiralförmige Zentrifuge und stellen Sie sicher, dass das Material gut vermischt ist, wobei Sie darauf achten müssen, dass keine Luft eindringt.



Verbrauch

Ca. 0,3 – 0,5 kg/m².

Verarbeitungszeit

Das vorgemischte Produkt sollte innerhalb von 20 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen (und wenn sie im Eimer belassen werden) ist die Topfzeit kürzer. Gießen Sie das gemischte Produkt in kleineren Mengen, wenn es auf spezifischere Bereiche aufgetragen wird.

Aushärungszeit (bei 20°C)

- Es kann nach 15 Stunden beschichtet werden.
- Es kann nach 10 Stunden betreten werden.
- Eine niedrige relative Luftfeuchtigkeit von maximal 70 % und eine gute Belüftung sind Voraussetzung, um die oben genannten Trocknungszeiten zu erreichen.
- Das Produkt erreicht nach 7 Tagen eine vollständige chemische Aushärtung.
- In den ersten 16 Stunden nach dem Aushärten nicht abdecken oder waschen.

Reinigung

Reinigen Sie die Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Lösungsmittel (Xylol, MEK), ausgehärtete Rückstände können nur mechanisch entfernt werden.

Technischer Service

Wenden Sie sich an Tremco CPG Schweiz AG

Garantie

Tremco CPG Schweiz AG garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind und Materialien ersetzt, die nachweislich fehlerhaft sind, garantiert jedoch keine ästhetischen Oberflächen oder Farbveränderungen. Tremco CPG Schweiz AG bestätigt, dass die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen korrekt und zuverlässig sind.

CE-Zertifizierung – weitere Informationen finden Sie in der Leistungserklärung

CE
21
EN 13813

