

Angaben zur Ausführung

Remmers OS 1

in Anlehnung an DIN V 18026-06 Anhang A

im Systemaufbau der Prüfklasse

OS 1 (OS A)

Hydrophobierung

unter Berücksichtigung der **DIN V 18026** „Oberflächenschutzsysteme für Beton aus Produkten nach DIN EN 1504-2“.

1. Allgemeines

Hersteller / Vertreiber	Remmers GmbH Bernhard-Remmers-Str. 13 D-49624 Lönningen
Systembezeichnung / Klassifizierung	Remmers OS 1 Unter Berücksichtigung der DIN V 18026 „Oberflächenschutzsysteme für Beton aus Produkten nach DIN EN 1504-2“. Hydrophobierung der Klasse OS 1 (OS A)

2. Stoffe

Produktnname und Beschreibung	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Funcosil IC	5; 30; 180 l Gebinde	12 Monate	Trocken, kühl, frostfrei
Füll- und Abstreustoffe	keine		
Sicherheit / Ökologie/ Arbeitsschutz/ Entsorgung	Siehe Produkt- und Sicherheitsdatenblätter. Geeignete Schutzhandschuhe, -brille und -kleidung tragen.		

3. Ausführung

Vorbereitung der Unterlage

- siehe Instandsetzungsrichtlinien (RiLi) des DAfStb, Teile 2 und 3
- siehe Produktdatenblätter der verwendeten Produkte

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ifd.Nr.	Aufbau, System- / Produktnam	Mischungs- verhältnis	Trocken- Schicht- dicke d_{min}	Auftragsart	Schichtdicken- zuschlag d_z	Sollschicht- dicke $d_s = d_{min} + d_z$	Zugehöriger Stoff- verbrauch $MV = \frac{ds \cdot Dichte}{FV \cdot 10}$	Trocken- schichtdicke d_{max}	Mischen (Art/Dauer)
		GT	[µm]	-	[µm]	[µm]	[kg/m²]	[µm]	[min]
1	Funcosil IC	-	-	Pinsel Rolle	-	-	0,4	-	-

Anschlüsse, z.B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Nichteisenmetalle

	10	11	12	13	14	15			16	17
Ifd.Nr.	Gebinde- verarbeit- barkeit	Temperatur Unterlage Luft	Rel. Luftfeuchte	max. Feuchte der Unterlage	Warte- zeit Regen- fest	Wartezeit bis zur nächsten Schicht			Wartezeit bis zur Prüfung Abreiß- festigkeit bei $10^{\circ}\text{C}^{\text{a})}$ / 30°C	Witterungsschutz / Nach- behandlung
	$10^{\circ}\text{C}/$ $30^{\circ}\text{C}^{\text{a})}$	min / max	min / max	Massen- anteil	$10^{\circ}\text{C}/$ $30^{\circ}\text{C}^{\text{a})}$	10°C ^{a)} min/ max	30°C min/ max	Maßnahmen bei Überschreitung der max. Angaben		
	min.	°C	%	%	h	h	h		Tage	
1	-	10 / 25	20 - 80	Max. 6 %	24	-	-	-	-	Folie zum Abdecken

^{a)} Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

4. Kennwerte

Art der Prüfung und Prüfgröße	Einheit	Bezeichnung der Systemkomponenten
		Funcosil IC
Dichte/Rohdichte	g/cm ³	0,9
Viskosität bei 10 °C ^a / 30 °C	mPa·s	3000-6000
Konsistenz	cm	cremig

^{a)} Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Anhang B (normativ)

Ergebnisse der Erstprüfungen

Tabelle B.1 - Ergebnisse der Erstprüfung für das Remmers Oberflächenschutzsystem OS 1 - Leistungsmerkmale

	Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-2	Prüfverfahren nach	Ergebnisse
1	Masseverlust nach Frost-Tausalz-Wechselbeanspruchung	DIN EN 13581	Bestanden: 20 Zyklen später als bei nicht imprägnierter Probe
2	Eindringtiefe	DIN EN 1504-2:2005-01, Tabelle 3	Klasse 2 \geq 10 mm
3	Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit	DIN EN 13580	Bestanden: Absorptionskoeffizient < 7,5 % im Vergleich mit unbehandelter Probe < 10 % in Alkalienlösung
4	Koeffizient der Trocknungsgeschwindigkeit	DIN EN 13579	Klasse I > 30 %