

PRODUKTKATEGORIE	CFW
PRODUKTGRUPPE	WT
BASIS ARTIKEL	52507
KUNDE	

Fugendichtband

Monoflex W Hochleistungs-Dichtband

Anwendung

Abdichtung z.B. für Dilatations-, Gebäudetrenn- und Konstruktionsfugen im Außenbereich.

Verarbeitung mit geeigneten Kleb- / Dichtstoffen auf vielen Untergründen in besonders stark beanspruchten Bereichen.



Technische Daten

Farbe	Grau
Temperaturbeständigkeit: min. / max.	- 30 °C / + 90 °C

Physikalische Werte (ca.)	DIN	Wert	Toleranz
Max. Gesamtbreite	Intern	150, 200, 250, 500 mm (Breiten zwischen 100 mm und 1000 mm auf Anfrage möglich)	+/- 3 mm
Gesamtdicke	Intern	1,0 mm	+/- 0,1 mm
Materialgewicht	Intern	1020 g / m ²	+/- 60 g / m ²
Rollenlänge	Intern	20 Meter (Alternative Aufmachungen auf Anfrage)	- 0,0 m / + 1%
Reißfestigkeit längs	DIN EN 12311-2 (Verfahren B)	13,2 N / mm ²	≥ 10,5 N / mm ²
Reißfestigkeit quer	DIN EN 12311-2 (Verfahren B)	8,8 N / mm ²	≥ 7 N / mm ²
Reißdehnung längs	DIN EN 12311-2 (Verfahren B)	980 %	≥ 600 %
Reißdehnung quer	DIN EN 12311-2 (Verfahren B)	800 %	≥ 660 %
Weiterreißwiderstand längs	DIN EN 12310-1	265 N	≥ 220 N
Weiterreißwiderstand quer	DIN EN 12310-1	275 N	≥ 220 N
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931 (Verfahren B)	98 m	≥ 50 m
UV- Beständigkeit (min.)	DIN EN ISO 4892-3	≥ 6500 Std.	
Shore-A-Härte	Intern	ca. 87	
Haftzugsfestigkeit	DIN EN 1348	≥ 3,0 N / mm ² *	
Schältest Holz	Intern	≥ 100 N *	
Wasserdichtheit	DIN EN 1928-A- 60 kPa/24 Std. DIN EN 1928-B-400 kPa/72 Std.	dicht dicht	
Berstdruck	Intern	≥ 3,6 bar	
Brandverhalten	DIN ISO 11925-2 EN 13501-1	Klasse E	

* in Abhängigkeit vom Klebstoff

Chemische Beständigkeit	Gegen Salzsäure, Schwefelsäure, Citronensäure, Milchsäure, Kalilauge, Natriumhypochlorit, Salzwasser und weitere Substanzen
-------------------------	---

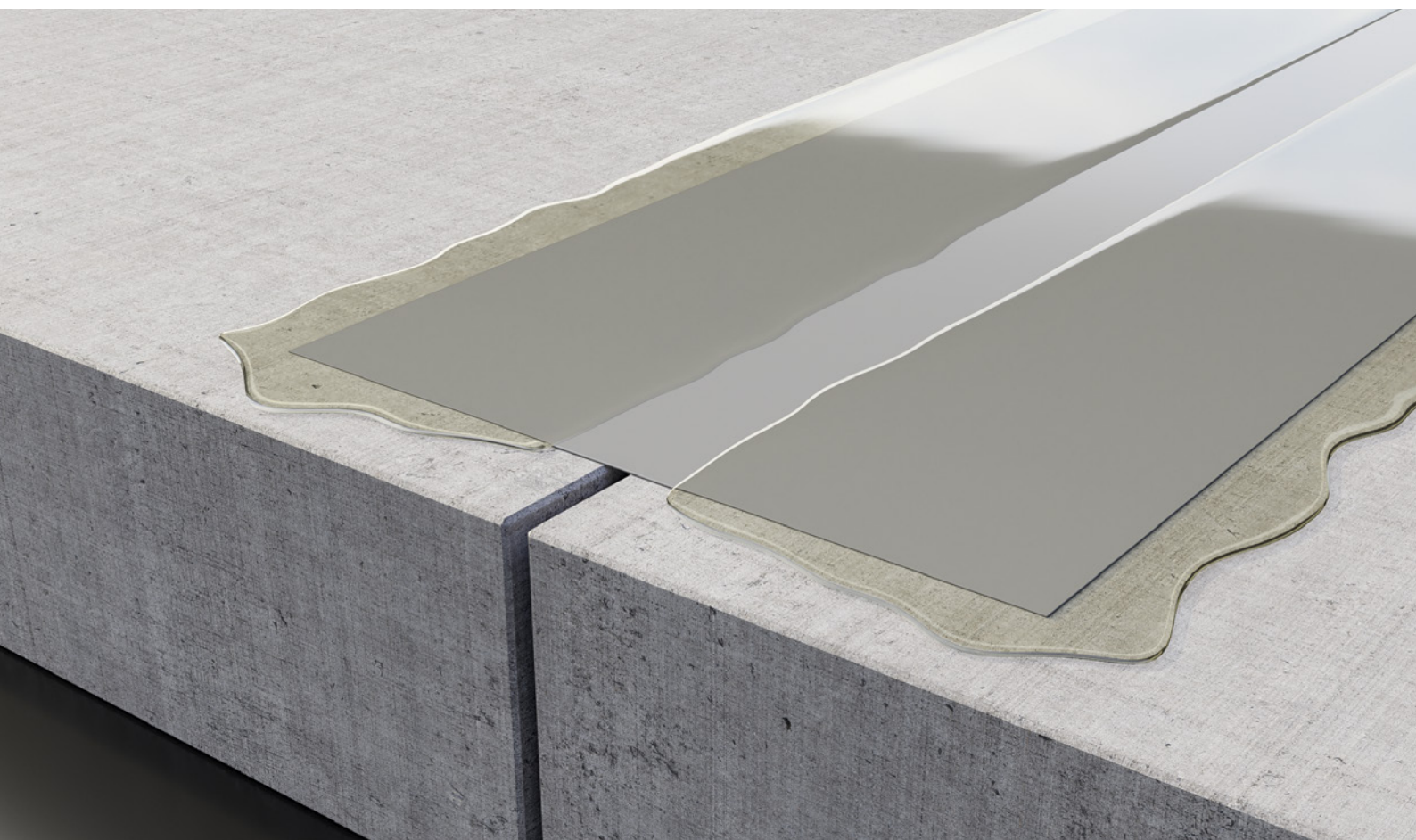
Zulassungen	CE Kennzeichnung nach DIN EN 13967 Zertifikat Nr. 0761-CPR-0849 WRAS Material Zulassung nach BS 6920-1:2000 Zulassungsnummer 1808558
Gewährleistung	zehn Jahre ab Versandtag auf alle zugesicherten Produkteigenschaften
Lagerungsempfehlung	zwölf Monate in Originalverpackung bei kühler, trockener und UV-geschützter Lagerung. Nach Öffnen der Verpackungsfolie innerhalb von zwei Monaten verarbeiten.
Hinweis	Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich
Verschweißbarkeit	Das Produkt ist heiß verschweißbar mit handelsüblichen Heißluftgebläsen (empfohlene Leistung ≥1500 Watt / 340 °C), dabei ist darauf zu achten, dass nur die Oberfläche mit möglichst niedriger Temperatur angeschmolzen wird, ohne die Dichtigkeit des Produktes zu gefährden. Die zu verschweißende Stelle muss außerdem aufgeraut bzw. angeschmirgelt werden. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungsempfehlung.

Materialzusammensetzung

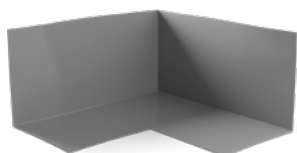
Flexible Polyolefine (FPO)



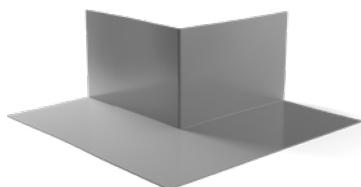
Anwendungsbereiche



Systemteile



Innenecke



Außenecke

Verarbeitung

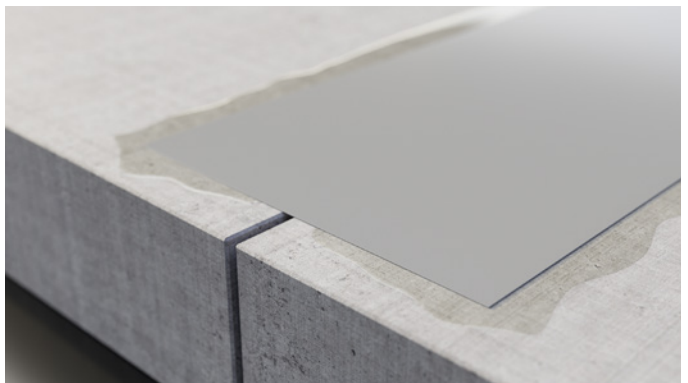
Messen Sie die zu bedeckende Fugenlänge unter Berücksichtigung des Überlappungsmaßes von 10 cm aus und schneiden das Dichtband zu. Rauen Sie Überlappungen mit Schleifpapier an (80er Körnung). Im Bereich der Überlappungen (10 cm) mit einem geeigneten Heißluftfön vorsichtig die beiden Bänder hohlraumfrei verschweißen.



Streichen oder spachteln Sie einen geeigneten Klebstoff (je nach Anwendungsbereich) auf den Untergrund auf. Die Dehnzone (Fuge) darf nicht mit Klebstoffen verschlossen werden.



Legen Sie das Dichtband in die Klebmasse nach Herstellerangaben ein und drücken Sie dieses kraftvoll an. Faltenbildung ist zu vermeiden. Den Kleber von der Mittelfuge nach außen hin ausstreichen.



Die verschweißten Bänder kraftvoll und hohlraumfrei zusammen pressen. Luft und Faltenbildung vermeiden. Wenn keine Flächenabdeckung aufgebracht wird, Band zum Schutz vor äußeren Einflüssen mit Klebmasse einschließen.

Oberhalb der Dehnzone (Fuge) einen Bereich von 20 - 30 mm frei lassen.



Ein Technisches Datenblatt ist ein belastbares Qualitätsdokument, dessen Messwerte und Toleranzen anhand einer oder mehrerer repräsentativer Nullserien ermittelt wurden. Dieses Datenblatt hat eine Mindestgültigkeit von 12 Monaten und wird dann auf Basis der zwischenzeitlich gewonnen Erkenntnisse überarbeitet.

Obige technische Angaben sind typische Durchschnittsmesswerte. Die technischen Angaben und evtl. anwendungstechnischen Hinweise sind aufgrund unserer Praxiserfahrungen und nach bestem Gewissen gegeben, entbinden den Verwender aber nicht von Prüfungen mit Originalsubstraten, um die Eignung unserer Produkte für den beabsichtigten Einsatzzweck unter Berücksichtigung aller anwendungsrelevanten Einflüsse zu bestimmen. Für spezielle Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Made in Europe.